(19)日本国特許庁 (JP)

# (12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

## 特開平7-234511

(43)公開日 平成7年(1995)9月5日

(51) Int. C1. 6 G03F 7/039 7/004 7/029	識別記号 501 503	庁内整理番号	FI				技術表示箇所
•		7352-4M 7352-4M 審査請求	H01L 21/30		502 R 561		
			未請求 請	求項の数39	OL	(全68頁)	最終頁に続く
(21)出願番号 (22)出願日 (31)優先権主張番号 (32)優先日 (33)優先権主張国	特願平6-276597 平成6年(1994)11月 特願平5-337434 平5(1993)12月28日 日本(JP)	(71)出願人 000005223 富士通株式会社 神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 (72)発明者 武智 敏 神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社内 (72)発明者 髙橋 真 神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社内 (72)発明者 開元 裕子					
			(74)代理人	富士通株		4	日中1015番地

## (54) 【発明の名称】放射線感光材料及びパターン形成方法

#### (57)【要約】

【目的】本発明は、エキシマレーザを露光源とするリソ グラフィにおいて使用する、優れた透明性及びエッチン グ耐性のみならず、高感度で、剥がれの少ない放射線感 光材料及びその放射線感光材料を用いたパターン形成方 法を提供する。

【構成】メタクリル酸アダマンチルモノマとアクリル酸 tープチルモノマとを1:1で仕込み、重合開始剤とし てAIBNを添加して重合した後、メタノールで沈澱精 製を行って得られた構造式

【化261】

・ の共重合体に、トリフェニルスルフォニウムヘキサフロ ロアンチモンを添加してシクロヘキサノン溶液とし、この溶液をウェーハ上に塗布し、KrFエキシマステッパで露光し、現像すると、閾値エネルギーEthは $50\,m$ J/c m で、解像力は $130\,m$ J/c m で0.  $45\,\mu$ m 幅のL & S を示した。

【特許請求の範囲】 【請求項1】 一般式 【化1】

(式中、 $R_1$ 、 $R_2$  はそれぞれ  $CH_3$  又は日を表し、 $R_1$ 、 $R_2$  のうち、少なくとも1つは日である。 又、 $R_3$  はアルキル基を、Y は脂環族を表す。)

で示される共重合体と放射線照射により酸を生じる物質とからなることを特徴とする放射線感光材料。

【請求項2】 請求項1記載の放射線感光材料において、

前記共重合体における脂環族を有する単位構造が、40~70mol%であることを特徴とする放射線感光材料。

【請求項3】 一般式 【化2】

## (式中、Ri は CHg 又は H を表す。)

で示されるメタクリル酸又はアクリル酸と酸によりアルカリ可溶性基を生じる単位構造を含む共重合体と放射線 照射により酸を生じる物質とからなることを特徴とする 放射線感光材料。

【請求項4】 一般式 【化3】

(式中、R<sub>1</sub>、R<sub>2</sub>、R<sub>3</sub> はそれぞれ CH<sub>3</sub> 又は H を表し、 \* Y は脂環族を表し、Z はーC (CH<sub>3</sub> )<sub>2</sub>R<sub>4</sub> (R<sub>4</sub> はアルキル差)、

を表す。)

で示される三元共重合体と放射線照射により酸を生じる物質とからなることを特徴とする放射線感光材料。

【請求項5】 請求項3又は4に記載の放射線感光材料において、

前記共重合体における前記カルボン酸を有する単位構造が、5mo1%以上35mo1%以下であることを特徴とする放射線感光材料。

【請求項6】 一般式 【化4】

で示されるメタクリル酸ヒドロキシエチル及び酸により アルカリ可溶性基を生じる単位構造からなる重合体と放 射線照射により酸を生じる物質とからなることを特徴と する放射線感光材料。

【請求項7】 一般式 【化5】

40

(式中、 $R_1$ 、 $R_2$  はそれぞれ  $CH_3$  又は H を表し、Y は脂環族を表し、Z は-C ( $CH_3$  ) $_2R_3$  ( $R_3$  はアルキル基)、

で示される三元共重合体と放射線照射により酸を生じる物質とからなることを特徴とする放射線感光材料。

【請求項8】 請求項6又は7に記載の放射線感光材料において、

前記共重合体における前記メタクリル酸ヒドロキシエチ 20

【請求項9】 一般式 【化6】

(式中、 $X_1$ 、 $X_2$  はそれぞれ-C( $CH_3$ ) $_2R_1$  ( $R_1$  はアルキル基)、

で示される単位構造と酸によりアルカリ可溶性基を生じる単位構造を含む共重合体と放射線照射により酸を生じる物質とからなることを特徴とする放射線感光材料。

(式中、 $R_1$  は  $CH_3$  又は H を表し、Y は脂環族を表し、 $X_1$ 、 $X_2$  はそれぞれ-C( $CH_3$ ) $_2R_2$ ( $R_2$  はアルキル基)、

で示される共重合体と放射線照射により酸を生じる物質 50 とからなることを特徴とする放射線感光材料。

【請求項11】

(式中、X1、X2 はそれぞれ-C(CH3)2R1 (R1 はアルキル基)、

で示される単位構造と酸によりアルカリ可溶性基を生じ る単位構造を含む重合体と放射線照射により酸を生じる 物質とからなることを特徴とする放射線感光材料。

【請求項12】 一般式 [化9]

(式中、Ri は CH3 又は H を表し、Y は脂環族を表し、 X<sub>1</sub>、X<sub>2</sub> はそれぞれ-C(CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>R<sub>2</sub> (R<sub>2</sub> はアルキル基)、

で示される共重合体と放射線照射により酸を生じる物質 とからなることを特徴とする放射線感光材料。

【請求項13】 【化10】

## (式中、X、Yのうち、少なくとも1つはニトリル基である)

で示される単位構造及び酸によりアルカリ可溶性基を生 40 いて、 じる単位構造を含む重合体と放射線照射により酸を生じ る物質とからなることを特徴とする放射線感光材料。

【請求項14】 請求項13記載の放射線感光材料にお

前記共重合体が、 t -プチル基を有することを特徴とす。 る放射線感光材料。

【請求項15】 請求項13記載の放射線感光材料にお

前記共重合体が、脂環族を有することを特徴とする放射 線感光材料。

【請求項16】 請求項13記載の放射線感光材料にお いて、

前記一般式 【化11】

## (式中、X、Yのうち、少なくとも1つはニトリル基である)

で示される構造が、アクリロニトリル又はメタクリロニ トリルであることを特徴とする放射線感光材料。

【請求項17】 請求項16記載の放射線感光材料にお 10 【請求項18】 一般式 いて、

前記共重合体における前記アクリロニトリル又は前記メ

タクリロニトリルが、10~70mol%であることを 特徴とする放射線感光材料。

【化12】

(式中、XはH又はCHaを表し; R1 及びR2 はH、R3 は 一

R<sub>1</sub> はCH<sub>3</sub>、R<sub>2</sub> はH、R<sub>3</sub> は - 《 〉、若しくは - 《 )、 R<sub>1</sub> 及びR<sub>2</sub> はCH<sub>3</sub>、R<sub>3</sub> は - 《 》、若しくは - 《 。 又は、R<sub>1</sub>、R<sub>2</sub> 及びR<sub>3</sub> は CH<sub>3</sub> を表す)

で示される三元共重合体と、放射線照射により酸を生じ る物質とを有することを特徴とする放射線感光材料。

【請求項19】 親水性基を含むレジストと、疎水性の 化合物とを有することを特徴とする放射線感光材料。

【請求項20】 請求項19記載の放射線感光材料にお 30 いて、

前記親水性基を含むレジストは、一般式 【化13】

(式中、XはH又はCH3を表し; Rは - 、、、、 、 又は - で - R<sub>3</sub> R<sub>1</sub> 及びR<sub>2</sub> は H、R<sub>3</sub> は - 、 R<sub>1</sub> はCH<sub>3</sub>、R<sub>2</sub> は H、R<sub>3</sub> は 一 、 若しくは 一 、 R<sub>1</sub> 及びR<sub>2</sub> は CH<sub>3</sub>、R<sub>3</sub> は 一 、 若しくは 一 。

又は、R<sub>1</sub>、R<sub>2</sub>及びR<sub>3</sub>はCH<sub>3</sub>を表す)

で示される共重合体であることを特徴とする放射線感光 材料。

【請求項21】 請求項20記載の放射線感光材料にお 50 WT.

前記親水性基を含むレジストにおけるビニルフェノールは、 $50\sim70$  mol%であることを特徴とする放射線感光材料。

【請求項22】 請求項19記載の放射線感光材料にお

で示される共重合体であることを特徴とする放射線感光材料。

【請求項23】 請求項22記載の放射線感光材料において、

前記親水性基を含むレジストにおけるビニルフェノール 20 は、 $60 \sim 80 \text{ mo} 1\%$ であることを特徴とする放射線 感光材料。

【請求項24】 請求項19乃至23のいずれかに記載の放射線感光材料において、

前記疎水性の化合物は、一般式

【化15】

で示される物質であることを特徴とする放射線感光材料。

【請求項25】 請求項19乃至23のいずれかに記載の放射線感光材料において、

前記疎水性の化合物は、一般式

【化16】

いて、

前記親水性基を含むレジストは、一般式 【化14】

で示される物質であることを特徴とする放射線感光材料。

【請求項26】 一般式

【化17】

で示される無水イタコン酸と、酸によりアルカリ可溶性 基を生じる単位構造を含む重合体とを単位構造に含む共 重合体と、

放射線照射により酸を生じる物質とからなることを特徴とする放射線感光材料。

30 【請求項27】 請求項26記載の放射線感光材料において、

前記共重合体は、一般式

【化18】

(式中、1は0~60mol%、mは10~95mol%、

n は5~50mol%;

R1、R2、R3 及びR4 は、H、ハロゲン、

C1-4 のアルキル基、C1-4 の置換化アルキル基、

ニトリル基、-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOR<sub>5</sub> (n=0-1)、

又は-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOR<sub>8</sub> (n=0-1)を表し:

R<sub>5</sub> は、C<sub>1-5</sub> のアルキル基、C<sub>1-5</sub> の置換アルキル基、

脂環族、置換脂環族、芳香族、又は置換芳香族を表し;

Re はtープチル基、tーアミル基、ジメチルペンジル基、

テトラヒドロピラニル基、又は3ーオキソシクロヘキシル基

を表す)

で示されることを特徴とする放射線感光材料。

【請求項28】 請求項26記載の放射線感光材料において、

前記共重合体は、一般式

【化19】

$$\begin{array}{c|c}
R_1 & R_2 & R_3 & R_4 \\
- CH - C & CH - C & CH - C & CH_2 - C & CH_2 \\
Z & C = 0 & CH_2 &$$

(式中、Iは1~95mol%、mは10~95mol%、

n は5~50mol%:

乙はベンゼン環、置換ベンゼン環、ニトリル基、

-OR7、-COR7、又は-OCOR7 を表し;

 $R_1$ 、 $R_2$ 、 $R_3$  及び $R_4$  は、H、ハロゲン、 $C_{1-4}$  のアルキル基、

C1-4 の産換化アルキル基、ニトリル基、

 $-(CH_2)_nCOOR_5 (n=0-1),$ 

又は-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOR<sub>6</sub> (n=0-1)を表し;

Re はtープチル基、tーアミル基、ジメチルベンジル基、

テトラヒドロピラニル基、又は3-オキソシクロヘキシル基を表し、

R7 は C1-5 のアルキル基、置換アルキル基、脂環族、置換脂環族、

芳香族、 又は置換芳香族を表す)

で示されることを特徴とする放射線感光材料。

前記共重合体は、一般式

【請求項29】 請求項26記載の放射線感光材料において、

【化20】

$$\begin{array}{c|c}
R_1 & R_2 & R_3 & R_4 \\
 \hline
 \begin{pmatrix} CH - C & CH - C & CH_2 & CH_2 \\
 & C = 0 & CH_2 & CH_2 \\
 & C = 0 & CH_3 & CH_2 \\
 & C = 0 & CH_3 & CH_2 & CH_3 \\
 & C = 0 & CH_3 & CH_2 & CH_3 \\
 & C = 0 & CH_3 & CH_3 & CH_3 & CH_3 \\
 & C = 0 & CH_3 & CH_3 & CH_3 & CH_3 & CH_3 \\
 & C = 0 & CH_3 & CH_3 & CH_3 & CH_3 & CH_3 & CH_3 \\
 & C = 0 & CH_3 \\
 & C = 0 & CH_3 \\
 & C = 0 & CH_3 \\
 & C = 0 & CH_3 & CH_3$$

(式中、1は0~95mol%、mは1~95mol%、 n tat 5~50mol%: R1、R2、R3 及びR4 は、H、ハロゲン、 C1-4 のアルキル基、C1-4 の置換化アルキル基、 ニトリル基、~(CH2)nCOOR5(n=0-1)、 又は-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOR<sub>8</sub> (n=0-1)を表し; R5 は C1-5 のアルキル基、C1-5 の置換アルキル基、

脂環族、置換脂環族、芳香族、又は置換芳香族を表し:

Ra Id-OtBu, -OCOOtBu, 又は-COOt-Amyl を表す。)

で示されることを特徴とする放射線感光材料。

【請求項30】 請求項26記載の放射線感光材料にお いて、

前記共重合体は、一般式

【化21】

(式中、Iは0~95mol%、mは1~95mol%、 n (at 5~50mol%:

乙はベンゼン環、置換ベンゼン環、ニトリル基、 -OR7、-COR7、又は-OCOR7 を表し: R<sub>1</sub>、R<sub>2</sub>、R<sub>3</sub> 及びR<sub>4</sub> は、H、ハロゲン、 C1-4 のアルキル基、C1-4 の宣換化アルキル基、 ニトリル基、-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOR<sub>5</sub>(n=0-1)、又は-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOR<sub>8</sub> (n=0-1)を表し; Re Id-OtBu, -OCOOtBu, 又は-COOt-Amyl を表す。)

で示されることを特徴とする放射線感光材料。

【請求項31】 請求項26乃至30のいずれかに記載 の放射線感光材料において、

前記共重合体は、前記無水イタコン酸からなる単位構造 を5~50mo1%の割合で含むことを特徴とする放射 線感光材料。

【請求項32】

20 放射線感光材料を用いてレジストを形成し、

前記レジストを被処理基板上に塗布し、

前記被処理基板のプリベークを行った後、前記被処理基 板上の前記レジストに放射線を選択的に露光し、

前記被処理基板のポストペークを行った後、前記被処理 基板上の前記レジストを現像して、所定のレジストパタ ーンを形成することを特徴とするパターン形成方法。

【請求項33】 放射線感光材料を用いてレジストを形 成し、前記レジストを被処理基板上に塗布し、前記被処 理基板のプリベークを行い、前記被処理基板上の前記レ 30 ジストに放射線を選択的に露光し、前記被処理基板のポ ストペークを行い、前記被処理基板上の前記レジストを 現像して、所定のレジストパターンを形成するパターン 形成方法において、

現像液に有機アルカリ水溶液とイソプロピルアルコール の混合液を用いることを特徴とするパターン形成方法。

【請求項34】 請求項33記載のパターン形成方法に おいて、

前記現像液が、前記イソプロピルアルコールを5 v o 1 %~95 vol%含むことを特徴とするパターン形成方 40 法。

【請求項35】 エステル部に脂環族を有するアクリル 酸エステルユニット又はエステル部に脂環族を有するメ タクリル酸エステルユニットと、エステル部に有極性構 造をもつアクリル酸エステルユニット又はエステル部に 有極性構造をもつメタクリル酸エステルユニットとを含 むポリマを用いてレジストを形成し、前記レジストを被 処理基板上に塗布した後、前記被処理基板のプリベーク を行い、前記レジスト上に遠紫外光に対して透明な炭化 水素系ポリマからなる保護膜を塗布した後、加熱処理を 請求項1乃至31のいずれかに記載の 50 行い、前記被処理基板上の前記レジストに放射線を選択

的に露光した後、前記被処理基板のポストペークを行 い、前記保護膜を剥離した後、前記被処理基板上の前記 レジストを現像して所定のレジストパターンを形成する パターン形成方法において、

前記保護膜における前記炭化水素系ポリマの塗布溶媒 が、非芳香族系炭化水素又は一般式

16

【化22】



## (式中、Rは3個以上の炭素原子からなるアルキル基を表す)

で示される芳香族系炭化水素であることを特徴とするパ ターン形成方法。

【請求項36】 請求項26乃至31のいずれかに記載 の放射線感光材料を用いてレジストを形成し、

前記レジストを被処理基板上に塗布した後、前記被処理 基板のプリペークを行い、

前記レジスト上に遠紫外光に対して透明な炭化水素系ポ リマからなる保護膜を塗布した後、加熱処理を行い、 前記被処理基板上の前記レジストに放射線を選択的に露 光した後、前記被処理基板のポストペークを行い、 前記保護膜を剥離した後、前記被処理基板上の前記レジ ストを現像して所定のレジストパターンを形成すること

を特徴とするパターン形成方法。

【請求項37】 請求項35又は36記載のパターン形 成方法において、前記保護膜における前記炭化水素系ポ リマの塗布溶媒が、リモネン、1,5-シクロオクタジ エン、1-デセン、t-プチルシクロヘキサン、p-シ メン、又はドデシルベンゼンであることを特徴とするパ ターン形成方法。

【請求項38】 請求項35乃至37のいずれかに記載 30 のパターン形成方法において、

前記炭化水素系ポリマは、オレフィン系ポリマ又はジェ ン系ポリマであることを特徴とするパターン形成方法。

【請求項39】 請求項36記載のパターン形成方法に おいて、

前記有極性構造をもつ物質は、ケトン、アルコール、エ ーテル、エステル、カルボン酸、酸無水物構造、又はこ れらの構造の一部の原子が、硫黄、窒素、若しくはハロ ゲンで置換された構造を有することを特徴とするパター ン形成方法。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は放射線感光材料及びその 放射線感光材料を用いたパターン形成方法に関する。近 年、半導体集積回路は集積化が進んでLSIやVLSI が実用化されており、これと共に最小パターンはサブミ クロン領域に及び、更に微細化する傾向にある。微細パ ターンの形成には、薄膜を形成した被処理基板上をレジ ストで被覆し、選択露光を行った後に現像してレジスト

を行い、その後にレジストを除去することにより所望の パターンを得るリソグラフィ(写真食刻)技術の使用が 必須である。そしてこれに使用する露光光源として、当 初は紫外線が使用されていたが、パターンの微細化に伴 い波長の短い遠紫外線や電子線、X線などが光源として 使用されるようになってきた。

【0002】従って、特にエキシマレーザ(波長248 nmのKrFレーザ、波長193nmのArFレーザ) を用いたリソグラフィ技術に対応して、高解像性、高感 20 度、優れた耐ドライエッチング性を有するレジスト材料 が要求されている。

[0003]

【従来の技術】従来のレジストは、フェノール樹脂又は ノボラック樹脂をベースとするものが数多く開発されて きたが、これらの材料は芳香族環を含んでおり、耐ドラ イエッチング性は優れているものの、KrFレーザの波 長に対して透明性が低い。特にArFレーザの波長に対 しては全く不透明である。このため、微細化に対応でき るパターン精度を得ることができなかった。

【0004】他方、エキシマ光に対して透明なレジスト として、メタクリル酸 t - プチル重合体が提案されてい るが、このレジストは耐ドライエッチング性に欠ける。 そのため、本発明者らは、芳香族環並の耐ドライエッチ ング性を有し、かつKrFレーザ及びArFレーザの波 長に対して透明性をもつものとして、脂環族を用いた化 学増幅型レジストを提示した。なお、脂環族としては、 ノルボルネン、パーヒドロアントラセン、シクロヘキサ ン、トリシクロ [5.2.1.01.1] デカン、アダマ ンタン等が望ましい(特開平4-39665号参照)。 [0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記の 脂環共重合体を用いた化学増幅型レジストにおいては、 耐ドライエッチング性を付与する脂環族が、その組成比 の増加につれて、重合体の疎水性を高めると共に剛直性 も増していく。このため、フェノール樹脂又はノボラッ ク樹脂をベースにしたレジスト並のドライエッチング耐 性が得られる組成比、例えば脂環族を有する単位構造が 50mo1%以上の領域では、高い疎水性に加え、その 硬さのために、触媒であるプロトン酸の拡散が妨げら パターンを作り、これをマスクとしてドライエッチング 50 れ、増幅率が低下し、生成するカルボン酸量が減少し、

現像液であるアルカリ水溶液に対する溶解性が低下する という問題があった。

【0006】また、これらのレジストは密着性に乏しく、脂環族の導入によりレジスト膜が硬くなるため、レジスト膜にかかる歪みが大きくなって剥がれ易くなる。このため、安定性したパターン特性を得ることができないという問題があった。また、化学増幅型レジストに特有な問題として、露光から露光後ペーク(PEB)までの間に、露光によって発生した酸が大気中の汚染物質

(アミン成分等)により中和、失活されるため、所望の 10 パターンが形成できないという現象が生じる。その改善方法としては、レジスト膜上に保護膜を塗布するパターン形成方法が有効であることが知られている。この方法は、従来のレジストの大部分を占める、フェノールをベースポリマとするレジストに対しては非常に効果的であった。しかし、非フェノール系で極性の低いポリマ、特に脂環族を含む疎水性のポリマをベースとするレジストに保護膜を適用する場合、両者の極性が類似しているため保護膜の塗布溶媒として従来使用されてきた芳香族炭化水素系の溶媒を用いると、レジスト膜そのものが溶解 20 してしまい、保護膜の塗布が困難であるといった問題があった。

【0007】このため、汚染物質の影響を受けてパターンが解像できなかったり、所望のパターンサイズから大きくはずれるといった問題があった。本発明の目的は、エキシマレーザを露光源とするリソグラフィにおいて使用する、優れた透明性及びエッチング耐性のみならず、高感度で、密着性に優れた放射線感光材料及びその放射線感光材料を用いたパターン形成方法を提供することにある。

【0008】また、本発明の他の目的は、非フェノール系で極性の低いポリマにおいても保護膜を形成でき、安定性したパターン特性を得ることができるパターン形成方法を提供することにある。

[0009]

【課題を解決するための手段】上記課題は、一般式

[0010] [化23]

(式中、 $R_1$ 、 $R_2$  はそれぞれ  $CH_3$  又は H を表し、 $R_1$ 、 $R_2$  のうち、少なくとも 1 つは H である。 又、 $R_3$  はアルキル基を、Y は脂環族を表す。)

で示される共重合体と放射線照射により酸を生じる物質とからなることを特徴とする放射線感光材料によって達成される。また、上記の放射線感光材料において、前記共重合体における脂環族を有する単位構造が、 $40\sim70$ mol%であることが好ましい。

) 【0011】また、上記課題は、一般式 【0012】 【化24】

## (式中、R<sub>1</sub> は CH<sub>3</sub> 又は H を表す。)

で示されるメタクリル酸又はアクリル酸と酸によりアルカリ可溶性基を生じる単位構造を含む共重合体と放射線 照射により酸を生じる物質とからなることを特徴とする 放射線感光材料によって達成される。また、上記課題 は、一般式

[0013]

【化25】

(式中、R<sub>1</sub>、R<sub>2</sub>、R<sub>3</sub> はそれぞれ CH<sub>3</sub> 又は H を表し、 ´Yは脂環族を表し、Ζは−C(CH<sub>S</sub>)₂R₄ (R₄ はアルキル基)、

で示される三元共重合体と放射線照射により酸を生じる 物質とからなることを特徴とする放射線感光材料によっ て達成される。ここで、酸によりアルカリ可溶性基を生 じるとしては、エステル基として t - プチル基、テロラ ヒドロピラニル基、 $\alpha$ 、 $\alpha$  - ジメチルペンジル基、3 - 20 オキソシクロヘキシル基等、プロトン酸により離脱する ものであれば使用できる。しかし、エキシマ光に対して 透明である点から、ベンゼン環を含まないものが適当で ある。従って、tープチル基、テロラヒドロピラニル 基、3-オキソシクロヘキシル基がより好ましい。

【0014】また、上記の放射線感光材料において、前 記共重合体における前記カルポン酸を有する単位構造 が、5mol%以上35mol%以下であることが望ま しい。また、上記課題は、一般式

[0015]

を表す。)

で示されるメタクリル酸ヒドロキシエチル及び酸により アルカリ可溶性基を生じる単位構造からなる重合体と放 射線照射により酸を生じる物質とからなることを特徴と する放射線感光材料によって達成される。また、上記課 題は、一般式

[0016] 【化27】

(式中、R1、R2 はそれぞれ CH3 又は H を表し、Y は脂環族を表し、 Zは-C(CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>R<sub>3</sub> (R<sub>3</sub> はアルキル基)、

30

で示される三共重合体と放射線照射により酸を生じる物 質とからなることを特徴とする放射線感光材料によって 達成される。ここで、酸によりアルカリ可溶性基を生じ るとしては、エステル基として t ープチル基、テロラヒ 

キソシクロヘキシル基等、プロトン酸により離脱するも のであれば使用できる。しかし、エキシマ光に対して诱 明である点から、ペンゼン環を含まないものが適当であ る。従って、t-プチル基、テロラヒドロピラニル基、

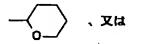
21

前 課題は、一般式 ル 【0018】

【0017】また、上記の放射線感光材料において、前記共重合体における前記メタクリル酸ヒドロキシエチルが、5mol%以上であることが望ましい。また、上記

【化28】

(式中、X1、X2 はそれぞれ-C(CH3)2R1 (R1 はアルキル基)、

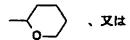


一( を表す。)

で示される単位構造と酸によりアルカリ可溶性基を生じる単位構造を含む共重合体と放射線照射により酸を生じる物質とからなることを特徴とする放射線感光材料によ

って達成される。また、上記課題は、一般式 【0019】 【化29】

(式中、R<sub>1</sub> は CH<sub>3</sub> 又は H を表し、Y は脂環族を表し、 X<sub>1</sub>、X<sub>2</sub> はそれぞれーC (CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>R<sub>2</sub> (R<sub>2</sub> はアルキル基)、



 $-\bigcirc$ 

を表す。)

で示される共重合体と放射線照射により酸を生じる物質 とからなることを特徴とする放射線感光材料によって達 成される。また、上記課題は、一般式

【0020】 【化30】

(式中、X<sub>1</sub>、X<sub>2</sub> はそれぞれ-C(CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>R<sub>1</sub> (R<sub>1</sub> はアルキル基)、

で示される単位構造と酸によりアルカリ可溶性基を生じる単位構造を含む重合体と放射線照射により酸を生じる 物質とからなることを特徴とする放射線感光材料によっ

て達成される。また、上記課題は、一般式 【0021】 【化31】

(式中、 $R_1$  は  $CH_3$  又は H を表し、Y は脂環族を表し、  $X_1$ 、 $X_2$  はそれぞれ $-C(CH_3)_2R_2(R_2$ はアルキル基)、



で示される共重合体と放射線照射により酸を生じる物質 とからなることを特徴とする放射線感光材料によって達 成される。また、上記課題は、一般式

[0022] 【化32】

## (式中、X、Yのうち、少なくとも1つはニトリル基である)

で示される単位構造及び酸によりアルカリ可溶性基を生 じる単位構造を含む重合体と放射線照射により酸を生じ る物質とからなることを特徴とする放射線感光材料によ って達成される。また、上記の放射線感光材料におい て、前記共重合体が、 t - プチル基を有することが望ま 30 【化33】 しい。

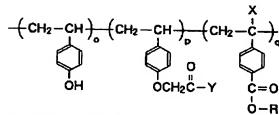
【0023】また、上記の放射線感光材料において、前 記共重合体が、脂環族を有することが望ましい。また、 上記の放射線感光材料において、前記一般式

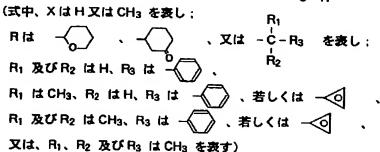
[0024]

#### (式中、X、Yのうち、少なくとも1つはニトリル基である)

で示される構造が、アクリロニトリル又はメタクリロニ トリルであることが望ましい。また、上記の放射線感光 40 【0025】また、一般式 材料において、前記共重合体における前記アクリロニト リル又は前記メタクリロニトリルが、10~70mo1

%であることが望ましい。 [0026] 【化34】

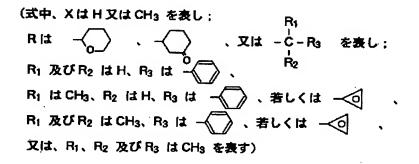




【化35】

で示される三元共重合体と、放射線照射により酸を生じる物質とを有することを特徴とする放射線感光材料によって達成される。また、親水性基を含むレジストと、疎水性の化合物とを有することを特徴とする放射線感光材 20 料によって達成される。

【0027】また、上記の放射線感光材料において、前記親水性基を含むレジストは、一般式 【0028】



で示される共重合体であることが望ましい。また、上記の放射線感光材料において、前記親水性基を含むレジストにおけるビニルフェノールは、50~70mo1%で 40あることが望ましい。また、上記の放射線感光材料にお

いて、前記親水性基を含むレジストは、一般式 【0029】 【化36】

で示される共重合体であることが望ましい。また、上記の放射線感光材料において、前記親水性基を含むレジストにおけるビニルフェノールは、 $60\sim80\,\mathrm{mol}\,\mathrm{%}$ であることが望ましい。また、上記の放射線感光材料において、前記疎水性の化合物は、一般式

[0030]

[化37]

で示される物質であることが望ましい。また、上記の放射線感光材料において、前記疎水性の化合物は、一般式 【0031】

10031

(式中、R<sub>1</sub> 及びR<sub>2</sub> は - C-CH<sub>3</sub>

又は、Ri は 者

で示される物質であることが望ましい。また、一般式 【0032】

[化39]

20 で示される無水イタコン酸と、酸によりアルカリ可溶性 基を生じる単位構造を含む重合体とを単位構造に含む共 重合体と、放射線照射により酸を生じる物質とからなる ことを特徴とする放射線感光材料によって達成される。 また、上記の放射線感光材料において、前記共重合体 は、一般式

[0033]

【化40]

(式中、I は 0~60mol%、m は 10~95mol%、

n (\$5~50mol%;

R1、R2、R3 及びR4 は、H、ハロゲン、

C1-4 のアルキル基、C1-4 の置換化アルキル基、

ニトリル基、-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOR<sub>5</sub> (n=0-1)、

又は-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOR<sub>6</sub> (n=0-1)を表し;

P5 は、C1-5 のアルキル基、C1-5 の置換アルキル基、

脂環族、置換脂環族、芳香族、又は置換芳香族を表し:

RB はtーブチル基、tーアミル基、ジメチルベンジル基、

テトラヒドロピラニル基、又は 3ーオキソシクロヘキシル基

を表す)

で示されることが望ましい。また、上記の放射線感光材 料において、前記共重合体は、一般式

[0034]

【化41】

(式中、1は1~95mol%、mは10~95mol%、

n は5~50mol%:

乙はベンゼン環、置換ベンゼン環、ニトリル基、

-OR7、-COR7、又は-OCOR7 を表し;

R<sub>1</sub>、R<sub>2</sub>、R<sub>3</sub> 及びR<sub>4</sub> は、H、ハロゲン、C<sub>1-4</sub> のアルキル基、

C1-4 の遺換化アルキル基、ニトリル基、

-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOR<sub>5</sub> (n=0-1),

又は-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOR<sub>8</sub> (n=0-1)を表し:

Rs はtーブチル基、tーアミル基、ジメチルベンジル基、

テトラヒドロピラニル基、又は3-オキソシクロヘキシル基を表し、

R7 は C1-5 のアルキル基、置換アルキル基、脂環族、置換脂環族、

芳香族、 又は置換芳香族を表す)

で示されることが望ましい。また、上記の放射線感光材料において、前記共重合体は、一般式

[0035]

【化42】

$$\begin{array}{c|c}
R_1 & R_2 & R_3 & R_4 \\
\hline
\begin{pmatrix} CH - C & -C & -C \\
C - C & -C \\$$

(式中、1は0~95mol%、mは1~95mol%、 n は 5~50mol%: R1、R2、R3 及びR4 は、H、ハロゲン、 C1-4 のアルキル基、C1-4 の置換化アルキル基、 ニトリル基、-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOR<sub>5</sub> (n=0-1)、 又は-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOR<sub>6</sub> (n=0-1)を表し; R<sub>5</sub> は C<sub>1-5</sub> のアルキル基、C<sub>1-5</sub> の置換アルキル基、 脂環族、置換脂環族、芳香族、又は鬱換芳香族を表し; Re III-OtBu, -OCOOtBu. 又は-COOt-Amyl を表す。)

で示されることが望ましい。また、上記の放射線感光材 20 料において、前記共重合体は、一般式

[0036]

【化43】

$$\begin{array}{c|c}
R_1 & R_2 & R_3 & R_4 \\
\hline
CH - C & CH - C & CH_2 & CH_2
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
CH_2 & CH_2 & CH_2
\end{array}$$

(式中、1は0~95mol%、mは1~95mol%、 n lt 5~50mol%:

てはベンゼン環、置換ベンゼン環、ニトリル基、 -OR7、-COR7、又は-OCOR7 を表し: R1、R2、R3 及びR4 は、H、ハロゲン、 C1-4 のアルキル基、C1-4 の置換化アルキル基、 ニトリル基、-(CH2)nCOOR5(n=0-1)、 又は-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOR<sub>6</sub> (n=0-1)を表し; Re II-OtBu, -OCOOtBu, 又は-COOt-Amylを表す。)

で示されることが望ましい。また、上記の放射線感光材 料において、前記共重合体は、前記無水イタコン酸から なる単位構造を5~50mol%の割合で含むことが望 ましい。また、上記課題は、上記の放射線感光材料を用 いてレジストを形成し、前記レジストを被処理基板上に 塗布し、前記被処理基板のプリベークを行った後、前記 被処理基板上の前記レジストに放射線を選択的に露光

処理基板上の前記レジストを現像して、所定のレジスト パターンを形成することを特徴とするパターン形成方法 によって達成される。

【0037】また、上記課題は、放射線感光材料を用い てレジストを形成し、前記レジストを被処理基板上に塗 布し、前記被処理基板のプリベークを行い、前記被処理 基板上の前記レジストに放射線を選択的に露光し、前記 被処理基板のポストベークを行い、前記被処理基板上の 前記レジストを現像して、所定のレジストパターンを形 成するパターン形成方法において、現像液に有機アルカ 30 リ水溶液とイソプロピルアルコールの混合液を用いるこ とを特徴とするパターン形成方法によって達成される。 【0038】このときの放射線感光材料としては、アダ マンチル基やノボルニル基等の脂環族を含む単位構造及 び酸によりアルカリ可溶性基を生じる単位構造を含む重 合体と放射線照射により酸を生じる物質とからなるもの であることが望ましい。また、上記のパターン形成方法 において、前記現像液が、前記イソプロピルアルコール を5 v o 1 % ~ 9 5 v o 1 %含むことが望ましい。

【0039】また、エステル部に脂環族を有するアクリ 40 ル酸エステルユニット又はエステル部に脂環族を有する メタクリル酸エステルユニットと、エステル部に有極性 構造をもつアクリル酸エステルユニット又はエステル部 に有極性構造をもつメタクリル酸エステルユニットとを 含むポリマを用いてレジストを形成し、前記レジストを 被処理基板上に塗布した後、前記被処理基板のプリベー クを行い、前記レジスト上に遠紫外光に対して透明な炭 化水素系ポリマからなる保護膜を塗布した後、加熱処理 を行い、前記被処理基板上の前記レジストに放射線を選 択的に露光した後、前記被処理基板のポストペークを行 し、前記被処理基板のポストベークを行った後、前記被 50 い、前記保護膜を剥離した後、前記被処理基板上の前記

レジストを現像して所定のレジストパターンを形成する パターン形成方法において、前記保護膜における前記炭 化水素系ポリマの塗布溶媒が、非芳香族系炭化水素又は

一般式 [0040] 【化44】



## (式中、Rは3個以上の炭素原子からなるアルキル基を表す)

で示される芳香族系炭化水素であることを特徴とするパ 10 ン、t-ブチルシクロヘキサン、p-シメン、又はドデ ターン形成方法によって達成される。また、上記の放射 線感光材料を用いてレジストを形成し、前記レジストを 被処理基板上に塗布した後、前記被処理基板のプリベー クを行い、前記レジスト上に遠紫外光に対して透明な炭 化水素系ポリマからなる保護膜を塗布した後、加熱処理 を行い、前記被処理基板上の前記レジストに放射線を選 択的に露光した後、前記被処理基板のポストペークを行 い、前記保護膜を剥離した後、前記被処理基板上の前記 レジストを現像して所定のレジストパターンを形成する ことを特徴とするパターン形成方法によって達成され る。

【0041】また、上記のパターン形成方法において、 前記保護膜における前記炭化水素系ポリマの塗布溶媒 が、リモネン、1,5-シクロオクタジエン、1-デセ シルペンゼンであることが望ましい。また、上記のパタ ーン形成方法において、前記炭化水素系ポリマは、オレ フィン系ポリマ又はジエン系ポリマであることが望まし

【0042】また、上記のパターン形成方法において、 前記有極性構造をもつ物質は、ケトン、アルコール、エ ーテル、エステル、カルボン酸、酸無水物構造、又はこ れらの構造の一部の原子が、硫黄、窒素、若しくはハロ ゲンで置換された構造を有することが望ましい。尚、以 20 上の放射線感光材料において用いた放射線照射により酸 を生じる物質、即ち酸発生剤としては、一般式

[0043] 【化45】

## (式中、R<sub>1</sub> は置換若しくは無置換のアリール又はアルケニル基 を表し、XはCI又はBrを表す)

で示されるオキサアソール誘導体、一般式 [0044]

【化46】

$$R_1-C$$

(式中、Ri は CH3、置換者しくは無置換のアルキル基、又は 置換若しくは無置換のアリール又はアルケニル基を表し、 XはCI又はBrを表す)

で示されるs-トリアジン誘導体、一般式 [0045]

[化47]



(式中、Ar<sub>1</sub>、Ar<sub>2</sub> はそれぞれ置換若しくは無置換の芳香族環を表し、 X は BF<sub>6</sub> 、PF<sub>6</sub> 、AsF<sub>6</sub> 、SbF<sub>6</sub> 、CO<sub>4</sub> 、 又は有機スルホン酸アニオンを表す)

で示されるヨードニウム塩、一般式

【化48】

[0046]

R<sub>1</sub> R<sub>2</sub> S<sup>+</sup>X<sup>-</sup>

(式中、R<sub>1</sub>、R<sub>2</sub>、R<sub>3</sub> はそれぞれ置換若しくは無置換のアルキル基、 又は芳香族環を表し、Xは BF<sub>6</sub><sup>−</sup>、PF<sub>6</sub><sup>−</sup>、AsF<sub>8</sub><sup>−</sup>、SbF<sub>6</sub><sup>−</sup>、 ClO<sub>4</sub><sup>−</sup>、又は有機スルホン酸アニオンを表す)

で示されるスルホニウム塩、一般式

【化49】

[0047]

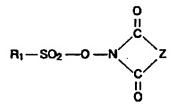
 $R_1 - SO_2 - SO_2 - R_2$ 

(式中、R<sub>1</sub>、R<sub>2</sub> はそれぞれ置換若しくは無置換の芳香族環 又は脂環族を表す)

で示されるジスルホン誘導体、一般式

【化50】

[0048]



(式中、Ri は世換若しくは無量換のアルキル又はアリール基を表し、 Zは世換若しくは無量換のアルキレン、アルケニレン、 又はアリール基を表す)

で示されるイミドスルホネート誘導体、又は一般式

[0051]

[0049]

【化52】

【化51】

40

Ar1-N2+Y-

(式中、Ar<sub>1</sub> は置換若しくは無置換の芳香族環を表し、 YはBF<sub>6</sub>、PF<sub>6</sub>、AsF<sub>6</sub>、SbF<sub>6</sub>、ClO<sub>4</sub>、 又は有機スルホン酸アニオンを表す)

で示されるジアゾニウム塩を使用することが可能である。但し、これらに限定されるものではない。

[0050]

【作用】一般式

(式中、Ri、Ro はそれぞれ CHa 又は H を表し、 R1、R2 のうち、少なくとも1つはHである。 又、Ra はアルキル基を、Yは脂環族を表す。)

で示される共重合体と放射線照射により酸を生じる物質 とからなる放射線感光材料は、α位であるRI、R2の いずれかが、嵩高く且つ疎水性の強いメチル基でなく、 大きさが小さく且つ疎水性のより弱いプロトンであるこ とから、共重合体の疎水性が小さくなると共に、その硬 さが低減する。このため、現像液との馴染みが増し、浸 透し易くなると共に、触媒であるプロトン酸の拡散も容 より、現像が容易になり、感度が向上し、安定したパタ ーニング特性を得ることができる。

【0052】ここで、この共重合体における脂環族を有 する単位構造が40~70mo1%であることが好まし いは、この組成が40mo1%未満では、充分なドライ

エッチング耐性が得られず、また70mol%を超える と、感光基である t ープチルユニットが少ないためにパ ターニング困難となるからである。また、一般式

[0053] 【化53】

## (式中、Ri は CHg 又は H を表す。)

で示される共重合体と放射線照射により酸を生じる物質 とからなる放射線感光材料は、親水性基として有効な力 ルボン酸が重合体に導入されていることにより、高感度 化が可能となり、安定したパターニング特性を得ること ができる。即ち、カルボン酸が最初から共重合体に含ま れていると、カルボン酸がアルカリ可溶性であるため、 感光基が少量カルボン酸に代わっただけで、共重合体は 易になり、カルボン酸が多く生成する。こうした理由に 20 アルカリ可溶性となる。このため、高感度を達成するこ とができ、安定したパターニング特性を得ることができ る。

> 【0054】特に、一般式 [0055] 【化54】

(式中、R1、R2、R3 はそれぞれ CH3 又は H を表し、 · Y は脂環族を表し、Z はーC(CH3)2R4 (R4 はアルキル基)、

で示されるメタクリル酸又はアクリル酸と酸によりアル 40 カリ可溶性基を生じる単位構造を含む共重合体と放射線 照射により酸を生じる物質とからなる放射線感光材料に おいては、その共重合体に疎水性の強い脂環族を含んで いるため、親水性基としてカルボン酸が重合体に導入さ れていることの効果は大きい。

【0056】ここで、この共重合体におけるカルボン酸 の導入量が、5mo1%以上35mo1%以下であるこ とが望ましいのは、5m01%未満では、その効果が見 られず、35mo1%を超えると、未露光部までも溶解 五 [0057] 【化55】

$$CH_3$$

$$CH_2 - C - C - C$$

$$O = C$$

$$CH_2CH_2OH$$

で示されるメタクリル酸ヒドロキシエチル及び酸により して、パターニング不能となるからである。また、一般 50 アルカリ可溶性基を生じる単位構造からなる重合体と放

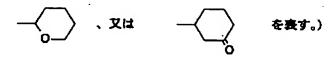
39

射線照射により酸を生じる物質とからなる放射線感光材料は、親水性基としてメタクリル酸ヒドロキシエチルが重合体に導入されていることにより、カルボン酸が導入されている場合と同様に、重合体の親水性が増し、現像液との馴染み易くなって浸透が容易になり、溶解性が増

大する。 【0058】また、一般式 【0059】 【化56】

$$\begin{array}{c|ccccc} R_1 & R_2 & CH_3 \\ \hline -(CH_2 - \overset{!}{C} - \overset{!}{)_1} & (CH_2 - \overset{!}{C} - \overset{!}{)_m} & (CH_2 - \overset{!}{C} - \overset{!}{)_n} \\ O = \overset{!}{C} & O = \overset{!}{C} & O = \overset{!}{C} \\ \overset{!}{O} & \overset{!}{O} & \overset{!}{O} \\ \overset{!}{V} & \overset{!}{Z} & CH_2CH_2OH \end{array}$$

(式中、 $R_1$ 、 $R_2$  はそれぞれ  $CH_3$  又は H を表し、Y は脂環族を表し、 Z は -C  $(CH_3$   $)_2R_3$   $(R_3$  はアルキル基)、



で示される三共重合体と放射線照射により酸を生じる物質とからなる放射線感光材料においては、その共重合体に疎水性の強い脂環族を含んでいるため、親水性基としてメタクリル酸ヒドロキシエチルが重合体に導入されていることの効果は大きい。

【0060】ここで、この共重合体におけるメタクリル

酸ヒドロキシエチルが、5mol%以上であることが望ましいとしたのは、5mol%未満では効果が見られないからである。また、一般式

【0061】 【化57】

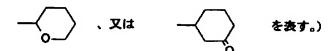
(式中、X1、X2 はそれぞれ-C(CH3)2R1 (R1 はアルキル基)、

40

で示される単位構造と酸によりアルカリ可溶性基を生じる単位構造を含む共重合体と放射線照射により酸を生じる物質とからなること放射線感光材料、及び一般式

[0062] [化58]

(式中、R<sub>1</sub> は CH<sub>3</sub> 又は H を表し、Y は脂環族を表し、X<sub>1</sub>、X<sub>2</sub> はそれぞれ-C(CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>R<sub>2</sub> (R<sub>2</sub> はアルキル基)、

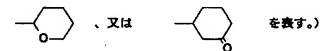


で示される共重合体と放射線照射により酸を生じる物質とからなる放射線感光材料は、いずれも

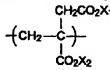
[0063] [化59]

CO<sub>2</sub>X<sub>1</sub> -(CH--CH-) CO<sub>2</sub>X<sub>2</sub>

(式中、X<sub>1</sub>、X<sub>2</sub> はそれぞれ-C(CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>R<sub>1</sub> (R<sub>1</sub> はアルキル基)、



で示される単位構造が導入されているため、単位構造当 式 たりの感光基の数が増加することにより、感度が向上 【0064】 し、安定したパターニング特性が得られる。また、一般 30 【化60】



(式中、X<sub>1</sub>、X<sub>2</sub> はそれぞれ-C(CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>R<sub>1</sub> (R<sub>1</sub> はアルキル基)、

で示される単位構造と酸によりアルカリ可溶性基を生じる単位構造を含む重合体と放射線照射により酸を生じる物質とからなる放射線感光材料、及び一般式

[0065]

【化61】

(式中、R<sub>1</sub> は CH<sub>3</sub> 又は H を表し、Y は脂環族を表し、 X<sub>1</sub>、X<sub>2</sub> はそれぞれ-C (CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>R<sub>2</sub> (R<sub>2</sub> はアルキル基)、



で示される共重合体と放射線照射により酸を生じる物質とからなる放射線感光材料も、共に

[0066]

【化62】

(CH<sub>2</sub>-C-)--(CH<sub>2</sub>-C-)--(CO<sub>2</sub>X<sub>2</sub>

(式中、 $X_1$ 、 $X_2$  はそれぞれ-C( $CH_3$ ) $_2R_1$  ( $R_1$  はアルキル基)、

で示される単位構造が導入されているため、単位構造当たりの感光基の数が増加することにより、感度が向上し、安定したパターニング特性が得られる。更に、より安定したパターニング特性を得るには、密着性を改善することも有効である。特に炭化水素であるアダマンチル基や t ~ プチル基があると、著しく密着性が低下する。

この原因としては、炭化水素からなる基の極性が小さく 30 て、基板との相互作用がないためであると考えられる。

【0067】従って、一般式

[0068]

【化63】

$$-\left(CH_2-\stackrel{X}{\stackrel{|}{C}}-\right)$$

## (式中、X、Yのうち、少なくとも1つはニトリル基である)

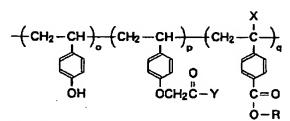
で示される単位構造及び酸によりアルカリ可溶性基を生じる単位構造を含む重合体と放射線照射により酸を生じる物質とからなる放射線感光材料は、極性の強いニトリル基が導入されているため、密着性が改善され、安定したパターニング特性が得られる。

【0069】例えばニトリル基を含む単位構造がアクリロニトリル又はメタクリロニトリルの場合、その導入量

が  $10 \sim 70$  mo 1%であることが望ましいとしたのは、 10 mo 1%未満では、充分な密着性が得られず、 70 mo 1%を越えると、感度が得られないからである。また、一般式

[0070]

【化64】



で示される親水性基と疎水性の強い基(例えば、アダマンチル、ノルボルニル、シクロヘキシル)を含む重合体と放射線照射により酸を生じる物質とからなる放射線感

光材料、及び一般式 【0071】 【化65】

(式中、XはH又はCH3 を表し; R1 R1 一〇)、 一〇 、 一〇 、 又は 一〇 - R2 を表し; R2 R1 及びR2 はH、R3 は 一〇 、 若しくは 一〇 R1 及びR2 はCH3、R3 は 一〇 、 若しくは 一〇 、 又は、R1、R2 及びR3 はCH3 を表す)

R<sub>1</sub>O<sub>2</sub>C C=C CO<sub>2</sub>R<sub>2</sub> CH<sub>3</sub> (式中、R<sub>1</sub> 及びR<sub>2</sub> は - C-CH<sub>3</sub> CH<sub>3</sub> 又は、R<sub>1</sub> は 若しくは - CH<sub>3</sub> CH<sub>3</sub> R<sub>2</sub> は - C-CH<sub>3</sub> を表す)

で示される疎水性の強い化合物を添加してなる放射線感 光材料は、疎水性の強い基が露光からベークまでの環境 中の汚染物(アミン等)による失活を抑止し、また、感 光基が少量アルカリ可溶性の親水性基に変わっただけで 高感度が達成できるので、特に疎水性の強い基を含むレ ジストの安定なパターニングを行うことができる。 【0075】ここで、親水性基を含む共重合体は、構造 式

[0076] 【化69】

で示されるビニルフェノールの割合が多すぎると、現像 液に対して可溶性となり、未露光部分も溶解してしまう ためにパターニング形成不能となり、一方、ビニルフェノールの割合が少なすぎるとレジストの抜けが悪くなる ために安定してパターニングを行えない。従って、構造 式

[0077] [化70]

で示される親水性基を含む共重合体では、ビニルフェノ [0078] ールを50~70mo1%の範囲で導入することが望ま [化71] しく、構造式

で示される親水性基を含む共重合体では、ビニルフェノ しい。また、一般式 ールを60~80mol%の範囲で導入することが望ま 50 【0079】

【化72】

49

で示される無水イタコン酸及び酸によりアルカリ可溶性 基を生じる単位構造を含む重合体を単位構造として有す る共重合体と放射線照射により酸を生じる物質とからな る放射線感光材料を用いることにより、密着性に優れた 10 レジストを形成することができる。即ち、無水イタコン 酸の強い極性のため、基板との密着性は著しく改善され

【0080】また、無水イタコン酸自体はアルカリに溶 解性を示すため、パターニング特性を損なうことなく使

用するためには、適度な量の導入が必要である。導入量 は、ポリマ組成・構造により差はあるものの、5~50 mol%が望ましい。5mol%未満では密着性を十分 向上させることができず、50mol%を越える量を導 入するとレジスト自体がアルカリ可溶性となり、未露光 部分も溶解してしまうためパターニング形成不能となる ためである。

【0081】このようなアルカリ可溶性基の導入は、特 に脂環族をベースにしたレジストにおいては、パターン の抜け性をよくする効果が著しく、パターニング特性を 良好なものとすることができる。なお、無水イタコン酸 を含む共重合体の具体的な構造としては、一般式

[0082]

【化73】

(式中、Iは0~60mol%、mは10~95mol%、

n ld 5~50mol%:

R1、R2、R3 及びR4 は、H、ハロゲン、

C1-4 のアルキル基、C1-4 の置換化アルキル基、

ニトリル基、-(CH2)nCOORs(n=0-1)、

又は-(CH2)nCOOR8(n=0-1)を表し:

R6 は、C1-5 のアルキル基、C1-5 の置換アルキル基、

脂環族、置換脂環族、芳香族、又は置換芳香族を遊し:

Ra はtープチル基、tーアミル基、ジメチルベンジル基、

テトラヒドロピラニル基、又は3-オキソシクロヘキシル基

を表す)

一般式 [0083]

【化74】

51

(式中、Iは1~95mol%、mは10~95mol%、

nは5~50mol%:

乙はベンゼン環、置換ベンゼン環、ニトリル基、

-OR7、-COR7、又は-OCOR7 を表し;

R<sub>1</sub>、R<sub>2</sub>、R<sub>3</sub> 及びR<sub>4</sub> は、H、ハロゲン、C<sub>1-4</sub> のアルキル基、

C1-4 の置換化アルキル基、ニトリル基、

-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOR<sub>5</sub>(n=0-1),

又は-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOR<sub>8</sub> (n=0-1)を表し:

R6 はtープチル基、tーアミル基、ジメチルペンジル基、

テトラヒドロピラニル基、又は3-オキソシクロヘキシル基を表し、

R7 は C1-5 のアルキル基、置換アルキル基、脂環族、置換脂環族、

芳香族、 又は置換芳香族を表す)

一般式 【0084】 【化75】

(式中、)は0~95mol%、mは1~95mol%、

n lat 5~50mol%;

R<sub>1</sub>、R<sub>2</sub>、R<sub>3</sub> 及びR<sub>4</sub> は、H、ハロゲン、

C1-4 のアルキル基、C1-4 の置換化アルキル基、

ニトリル基、-(CH2)nCOOR5(n=0-1)、

又は-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOR<sub>6</sub> (n=0-1)を表し;

R<sub>5</sub> は C<sub>1-5</sub> のアルキル基、C<sub>1-5</sub> の置換アルキル基、

脂環族、置換脂環族、芳香族、又は置換芳香族を表し;

R8 (#-OtBu, -OCOOtBu,

又は-COOt-Amyl を表す。)

一般式 【0085】 【化76】

$$\begin{array}{c|c}
R_1 & R_2 & R_3 & R_4 \\
\hline
\begin{pmatrix} \dot{c} H - \dot{c} \\ \dot{c} \end{pmatrix}_1 & \dot{c} H - \dot{c} \\
\dot{c} \end{pmatrix}_m & CH_2 - C \\
\dot{c} \\
R_8
\end{array}$$

(式中、Iは0~95mol%、mは1~95mol%、nは5~50mol%;
Zはベンゼン環、置換ベンゼン環、ニトリル基、-OR7、-COR7、又は-OCOR7 を表し;
R1、R2、R3 及びR4 は、H、ハロゲン、
C1-4 のアルキル基、C1-4 の置換化アルキル基、ニトリル基、-(CH2)nCOOR5 (n=0-1)、
又は-(CH2)nCOOR6 (n=0-1)を表し;
R8 は-OtBu、-OCOOtBu、
又は-COOt-Amylを表す。)

等がある。ここで、いわゆる脂環族としては、アダマン 20 チル、ノルボルニル、シクロヘキシル、トリシクロ [5.2.1.0] デカン骨格等を一部に有する構造が 挙げられるが、これらに限定されるものではない。

【0086】また、酸によりアルカリ可溶性基を生じる基としては、tープチルエステル、tーアミルエステル、tープチルエーテル、tーBOC、テトラヒドロピラニルエステル、テトラヒドロピラニルエーテル、3ーオキソシクロヘキシルエステル、ジメチルベンジルエステル等が挙げられるが、これらに限定されるものではない。

【0087】即ち、上記の放射線感光材料を用いてレジストを形成し、このレジストの被処理基板上への塗布、プリベーク、露光、ポストベーク、現像等を行うことにより、微細パターンを安定して形成することができる。また更に、より安定したパターニング特性を得るには、現像液を改善することも必要である。化学増幅レジストには、環境中のアミン等の汚染によりプロトン酸が表層部で失活し、現像液に対して難溶化するという特有の問題がある。このため、表層部と内部との溶解度差を生じ、安定したパターンができない大きな要因になってい40る。特に炭化水素であるアダマンチル基やtーブチル基等の疎水性の強い基は、現像液への溶解を阻害する効果があり、表面不溶化の影響は大きい。

【0088】従って、現像液に有機アルカリ水溶液とイソプロピルアルコールの混合液を用いることにより、溶解性が著しく増大し、表層部と内部との溶解度差が小さくなるため、安定したパターニングが可能となる。尚、添加するアルコールとしては、イソプロピルアルコールが最も効果があり、メタノールやエタノールでは、クラックを生じ、剥がれが目立った。また、この混合現像液 50

を用いることにより、感度は1桁以上上昇し、現像時にかかる歪みも小さくなるため、密着性も大幅に改善した。

【0089】また、この現像液が、イソプロピルアルコールを5vol%~95vol%含むことが望ましいとしたのは、5mol%未満では、感度が向上せず、95mol%を越えると、クラックやひび割れを生じ易いからである。また、脂環族を含むアクリル酸エステル構造又はメタクリル酸エステル構造をもつ材料と、エステル部に極性の高いユニットをもつアクリル酸エステル構造又はエステル部に極性の高いユニットをもつメタクリル酸エステル構造をもつ材料とを含む重合体は、ベースポリマの極性を高くなるので脂環族による非常に強い疎水性を和らげることができる。その結果、炭化水素系の保護膜との間に極性の差が生じるので、レジスト膜を溶解させることなく保護膜を塗布することができる。従って、これにより所望のサイズのパターンを形成することができる。

【0090】導入する極性の高い構造としては、ケトン、アルコール、エーテル、エステル、カルボン酸、酸無水化合物、又はこれらの構造の一部の原子が硫黄、窒素、若しくはハロゲンで置換された構造等が挙げられるが、これらに限定されるものではない。極性構造を有する材料を導入する割合は、少なくとも1~50mol%程度必要であり、好ましくは20%以上必要である。

【0091】また、無水イタコン酸を含むレジストでは、無水イタコン酸の強い極性のため、疎水性の強い炭化水素基を含むにも係わらず、保護膜として従来不可能であった炭化水素系ポリマをレジスト上に塗布することが可能である。こうした保護膜をレジスト上に形成することにより、化学増幅型レジスト特有の問題であるPED (Post Exposure Delay) を防止することが可能となる。

【0092】また、保護膜の塗布溶媒としては、分子量の大きな炭化水素系の溶媒を用いることで、より確実に保護膜を塗布することが可能となった。塗布溶媒としては、あまり沸点の低いものではウェーハ上に保護膜を均一に塗布することが困難である。このため、沸点が100℃以上のものが好ましい。具体的には、リモネン、1、5・シクロオクタジエン、1・デセン、ナープチル

1, 5-シクロオクタジエン、1-デセン、t-プチルシクロヘキサン、p-シメン、ドデシルベンゼン等が挙げられるが、これらに限定されるものではない。

【0093】また、炭化水素ポリマとしては、オレフィン、ジエン等が挙げられるが、露光波長に対して透明で、前述の塗布溶媒に溶けるものであれば、これらに限定されるものではない。また、脂環族としては、シクロヘキサン、ノルボルナン、アダマンタン、トリシクロ[5.2.1.0]デカン骨格をもつ構造が挙げられるが、これらに限定されるものではない。

[0094]

【実施例】

[実施例 1] メタクリル酸アダマンチルモノマとアク リル酸 t -プチルモノマとを1:1で仕込み、5mol /1のトルエン溶液とし、重合開始剤として構造式 [0095]

【化77]

で示されるAIBN (アゾイソプチロニトリル) を20 mo1%添加した。その後、温度80℃で約8時間重合 した。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行った。そ の結果、構造式

[0096]

【化78】

で示される組成比58:42、重量平均分子量 (Mw) 5100、分散度 (Mw/Mn) 1. 43の共重合体が 得られた。このポリマのガラス転移温度は、熱分析によ ると126℃であった。次に、こうして合成したポリマ. に、酸発生剤として構造式

[0097]

【化79】

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりハードベーク したノボラック樹脂で被覆されたウェーハ上に 0. 7μ m厚に塗布し、ホットプレート上で温度60℃、100 秒間のプリベークを行った。

【0098】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパ(ニコン製、NA=0.4 5) で露光した後、温度100℃、60秒間のPEB (Post Exposure Bake) を行った。続いて、アルカリ水 溶液であるNMD-3 (東京応化製) を用いて60秒間 現像し、純水で30秒間リンスした。このときの照射線 量の閾値エネルギーEthは50mJ/cm<sup>1</sup>であった。 また解像力は照射線量130mJ/cm'で、0.45

μm幅のL&S (line and space) パターンを示した。 [実施例 2] アクリル酸アダマンチルモノマとメタク 50 リル酸 t - プチルモノマとを1:1で仕込み、5mol **/1のトルエン溶液とし、重合開始剤としてAIBNを** 20mo1%添加した。その後、温度80℃で約8時間

56

重合した。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行っ た。その結果、構造式

[0099]

(化80)

で示される組成比50:50、重量平均分子量418 0、分散度1.59の共重合体が得られた。このポリマ のガラス転移温度は、熱分析によると9.4℃であった。 次に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造 20 式

[0100]

【化81】

$$S^+SbF_6$$

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりハードペーク したノボラック樹脂で被覆されたウェーハ上に 0. 7μ 30 m厚に塗布し、ホットプレート上で温度60℃、100 秒間のプリベークを行った。

【0101】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶 液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で3 0秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギ 一Ethは81mJ/cm<sup>1</sup>であった。また、解像力は 0. 50 μm幅のL&Sパターンを示した。

[実施例 3] アクリル酸アダマンチルモノマとアクリ 40 ル酸 t - プチルモノマとを1:1で仕込み、5 mol/ 1のトルエン溶液とした後、重合開始剤としてAIBN を20mo1%添加した。その後、温度80℃で約8時 間重合した。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行っ た。その結果、構造式

[0102]

【化82】

で示される組成比47:53、重量平均分子量461 0、分散度1.83の共重合体が得られた。このポリマ 10 のガラス転移温度は、熱分析によると72℃であった。 次に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造 式

[0103] 【化83】

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液 20 とした。この溶液をスピンコート法によりハードペーク したノポラック樹脂で被覆されたウェーハ上に 0. 7μ m厚に塗布し、ホットプレート上で温度60℃、100 秒間のプリベークを行った。

【0104】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶 液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で3 0秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギ ーEthは37mJ/cm<sup>1</sup>であり、解像力は0.50μ m幅のL&Sパターンを示した。

[比較例 1] メタクリル酸アダマンチルモノマとメタ クリル酸 t -プチルモノマとを1:1で仕込み、5mo 1/1のトルエン溶液とし、重合開始剤としてAIBN を20mo1%添加した。その後、温度80℃で約8時 間重合した。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行っ た。その結果、構造式

[0105]

【化84】

$$\begin{array}{c|c} CH_3 & CH_3 \\ \hline + CH_2 - \overset{!}{C} \xrightarrow{}_{59} & CH_2 - \overset{!}{C} \xrightarrow{}_{41} \\ O = \overset{!}{C} & O = \overset{!}{C} \\ \overset{!}{O} & \overset{!}{O} \\ CH_3 - \overset{!}{C} - CH_3 \\ CH_3 & CH_3 \end{array}$$

で示される組成比59:41、重量平均分子量335 1、分散度1.31の共重合体が得られた。このポリマ た。次に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として 構造式

[0106] 【化85】

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりハードペーク したノポラック樹脂で被覆されたウェーハ上に 0. 7μ m厚に塗布し、ホットプレート上で温度60℃、100 秒間のプリペークを行った。

【0107】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶 液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で3 0秒間リンスした。このとき、現像は進まず、全くパタ ーンを得ることはできなかった。

[比較例 2] メタクリル酸アダマンチルモノマとメタ クリル酸 t -プチルモノマとを1:1で仕込み、5mo 1/1のトルエン溶液とし、重合開始剤としてAIBN を5mo1%添加した。その後、温度80℃で約8時間 重合した。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行っ た。その結果、構造式

[0108]

【化86】

30

で示される組成比47:53、重量平均分子量1900 0、分散度1.51の共重合体が得られた。このポリマ のガラス転移温度は、熱分析によっては検出できなかっ た。次に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として 40 構造式

[0109]

【化87】

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりハードベーク したノボラック樹脂で被覆されたウェーハ上に 0. 7μ のガラス転移温度は、熱分析によっては検出できなかっ 50 m厚に塗布し、ホットプレート上で温度 6 0  $\mathbb{C}$  、1 0 0

60

秒間のプリベークを行った。

【0110】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100 C、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶 液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で3 0秒間リンスした。このとき、照射線量102mJ/c m'で残膜は10%程度に減少したが、更に高い露光量 を与えても残膜は完全にはなくならなかった。

【実施例 4】アクリル酸ジメチルアダマンチルモノマ とメタクリル酸 t - プチルモノマとを1:1で仕込み、 10 5mol/lのトルエン溶液とし、重合開始剤としてA IBNを20mol%添加した。その後、温度80℃で 約8時間重合した。重合終了後、メタノールで沈澱精製 を行った。その結果、構造式

[0111]

【化88】

で示される組成比47:53、重量平均分子量365 0、分散度1.64の共重合体が得られた。このポリマ のガラス転移温度は、熱分析によると66℃であった。 次に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造 五

[0112]【化89】

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりハードベーク したノボラック樹脂で被覆されたウェーハ上に  $0.7\mu$ m厚に塗布し、ホットプレート上で温度60℃、100 秒間のプリベークを行った。

【0113】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶 液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で3 0秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギ 一Ethは81mJ/cm<sup>2</sup>であった。得られた最小解像  $パターンは、0.35 \mu m幅のL&Sであった。$ 

[実施例 5] アクリル酸ジメチルアダマンチルモノマ とアクリル酸 t -プチルモノマとを1:1で仕込み、5 mol/lのトルエン溶液とし、重合開始剤としてAI 50

BNを20mol%添加した。その後、温度80℃で約 8時間重合した。重合終了後、メタノールで沈澱精製を 行った。その結果、構造式

[0114]【化901

で示される組成比50:50、重量平均分子量405 0、分散度1.71の共重合体が得られた。このポリマ のガラス転移温度は、熱分析によると47℃であった。 次に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造

[0115]

20 【化91】

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンを15w t%添加して、シクロヘキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりハードベーク したノボラック樹脂で被覆されたウェーハ上に 0. 7μ m厚に塗布し、ホットプレート上で温度60℃、100 秒間のプリベークを行った。

30 【0116】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶 液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で3 0秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギ ーEthは81mJ/cmiであった。得られた最小解像 パターンは、0.30μm幅のL&Sであった。

[比較例 3] メタクリル酸アダマンチルモノマとメタ クリル酸 t -プチルモノマとを3:7で仕込み、5mo 1/1のトルエン溶液とし、重合開始剤としてAIBN 40 を20mo1%添加した。その後、温度80℃で約8時 間重合した。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行っ た。その結果、構造式

[0117]

【化92】

61 CH<sub>3</sub>

で示される組成比30:70、重量平均分子量840 0、分散度1. 61の共重合体が得られた。このポリマ 10 ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液 のガラス転移温度は、熱分析によっては検出できなかっ た。次に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として 構造式

[0118]

【化93】

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液 20 とした。この溶液をスピンコート法によりハードベーク したノボラック樹脂で被覆されたウェーハ上に 0. 7μ m厚に塗布し、ホットプレート上で温度60℃、100 秒間のプリベークを行った。

【0119】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100 C、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶 液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で3 0秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギ 一Ethは81mJ/cm<sup>1</sup>であった。このとき残ってい た最小解像パターンは 0.50 μm幅のL&Sであり、 それ以下のパターンは剥がれてなかった。

[実施例 6] メタクリル酸アダマンチルモノマとメタ クリル酸 t -プチルモノマとメタクリル酸とを2:1: 1の割合で仕込み、0.5mol/lの1,4-ジオキ サン(1、4-dioxane)溶液とし、重合開始剤 としてAIBNを20mo1%添加した。その後、温度 80℃で約8時間重合した。重合終了後、n-ヘキサン (n-hexane) で沈澱精製を行った。その結果、 構造式

[0120] 【化94】

で示される組成比59:27:14、重量平均分子量6 242、分散度2.14の三元共重合体が得られた。次 に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造式 [0121]

【化95】

$$\left( \begin{array}{c} \\ \\ \end{array} \right)_3$$
 S<sup>+</sup> SbF<sub>6</sub><sup>-</sup>

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア とした。この溶液をスピンコート法によりハードベーク したノポラック樹脂で被覆されたウェーハ上に 0. 7μ m厚に塗布し、ホットプレート上で100秒間のプリベ ークを行った。

【0122】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶 液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で3 0 秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギ -Ethは100mJ/cm<sup>2</sup>であり、解像力は0.45 μm幅のL&Sパターンを示した。

[実施例 7] 上記実施例6において得られた1 umの 大きさのホールパターンのプロファイルを観察した結 果、表面不溶化層は見られなかった。また、露光した 後、45分間放置してPEBを行った場合もパターンは 形成されていた。

[比較例 4] メタクリル酸アダマンチルモノマとアク リル酸 t - プチルモノマとを1:1で仕込み、5 mol /1のトルエン溶液とし、重合開始剤としてAIBNを 30 20mol%添加した。その後、温度80℃で約8時間 重合した。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行っ た。その結果、構造式

[0123]

[化96]

40

$$\begin{array}{cccc}
 & CH_3 & H \\
 & CH_2 - C \\
 & CH_3 - C \\
 & CH_3 - C \\
 & CH_3 \\
 & CH_3
\end{array}$$

で示される組成比58:42、重量平均分子量510 0、分散度1.43の共重合体が得られた。このポリマ のガラス転移温度は、熱分析によると126℃であっ た。次に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として 構造式

[0124]

【化97】

$$(s)^{63}$$
  $s^+ sb_{6}^-$ 

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロアンチモンを15wt%添加して、シクロへキサノン溶液とした。この溶液をスピンコート法によりハードペークしたノボラック樹脂で被覆されたウェーハ上に $0.7\mu$ m厚に塗布し、ホットプレート上で温度60  $\mathbb{C}$ 、100 秒間のプリペークを行った。

【0125】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 10 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100  $\mathbb C$ 、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で30秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギーEthは50mJ/c $m^i$ であり、0.45 $\mu$ m幅のL&Sパターンを130mJ/c $m^i$ で解像した。1 $\mu$ mのホールパターンのプロファイルは、表面不溶化層による「ひさし」を生じた。

[比較例 5] 上記比較例4において、また、露光後、45分間放置してPEBを行ったところ、パターン上部 20の半分程度が表面不溶化層で覆われていた。そのため、パターンの形成ができなくなった。

[実施例 8] メタクリル酸アダマンチルモノマとメタクリル酸 t ープチルモノマとメタクリル酸とを2:1:2の割合で仕込み、0.5 mol/lの1,4ージオキサン溶液とし、重合開始剤としてAIBNを20mol%添加した。その後、温度80℃で約8時間重合した。重合終了後、n-ヘキサンで沈澱精製を行った。その結果、構造式

【0126】 【化98】

$$\begin{array}{c|cccc} CH_3 & CH_3 & CH_3 \\ \hline (CH_2-\overset{\overset{.}{C}}{C} & -\overset{\overset{.}{C}}{C} & -\overset{.}{C} & -\overset{.$$

で示される組成比53:27:20、重量平均分子量4 40 523、分散度1.92の三元共重合体が得られた。次に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造式 [0127]

【化99】

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりハードベーク 50 したノボラック樹脂で被覆されたウェーハ上に $0.7\mu$  m厚に塗布し、ホットプレート上で温度130  $\mathbb{C}$ 、10 0  $\Phi$ 間のプリベークを行った。

64

【0128】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度130  $^{\circ}$   $^{\circ}$   $^{\circ}$   $^{\circ}$  60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶液であるNMD-3を20倍量の純水で薄めた溶液に90秒間浸漬して現像し、更に純水で30秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギーEthは57m J/cm であり、解像力は0.30 $^{\mu}$  m幅のL&Sパターンを示した。

【比較例 6】メタクリル酸アダマンチルモノマとメタクリル酸 t ープチルモノマとメタクリル酸とを2:1:4の割合で仕込み、0.5mol/lの1,4ージオキサン溶液とし、重合開始剤としてAIBNを20mol%添加した。その後、温度80℃で約8時間重合した。重合終了後、nーヘキサンで沈澱精製を行った。その結果、構造式

[0129]

【化100】

$$\begin{array}{c|cccc} CH_3 & CH_3 & CH_3 \\ \hline -CH_2 - C & -C & -C & -C \\ O = C & O = C & O = C \\ \hline O & O & O \\ \hline CH_3 - C - CH_3 \\ \hline CH_3 - C - CH_3 \\ \hline CH_3 & CH_3 \\ \end{array}$$

で示される組成比43:31:36、重量平均分子量4 30 115、分散度1.95の三元共重合体が得られた。次 に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造式 【0130】

【化101】

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロアンチモンを15wt%添加して、シクロへキサノン溶液とした。この溶液をスピンコート法によりハードベークしたノボラック樹脂で被覆されたウェーハ上に $0.7\mu$ m厚に塗布し、ホットプレート上で温度130%、1000秒間のプリベークを行った。

【0131】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度130 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶液であるNMD-3を20倍量の純水で薄めた溶液に9 0秒間浸漬したところ、30秒でレジスト膜が消失した。

[実施例 9] 構造式 【0132】

【化102】

$$\begin{array}{c|ccccc} CH_3 & CH_3 & CH_3 \\ \hline + CH_2 - C & + CH_2 - C & + CH_2 - C & + CH_2 - C \\ \hline O = C & O = C & O = C \\ \hline O & O & O & O \\ \hline CH_3 - C - CH_3 & CH_2CH_2OH \\ \hline CH_3 & CH_3 & CH_2CH_2OH \\ \hline \end{array}$$

で示される組成比 5 3:44:4、重量平均分子量 8 8 10 0 0、分散度 1.84のメタクリル酸アダマンチルーメタクリル酸 t ープチルーメタクリル酸ヒドロキシエチル 共重合体に、酸発生剤として構造式

[0133]

【化103】

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロアンチモンを1.5 w t %添加して、シクロへキサノン溶媒 20 を調整した。これをHMDS(ヘキサメチルジシラン)処理を施したSiウェーハ上に塗布し、ホットプレート上で温度6.0 C、2.0 分間のペークを行い、厚さ0.6  $5 \mu \text{m}$ のレジスト膜を形成した。

【0134】こうして得られたレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度130℃、60秒間のPEBを行った。続いて、2.38%のTMAH (テトラメチルアンモニウムハイドロキシド) 水溶液で現像した。このとき、照射線量110mJ/cm²で、0.4μm幅のL&Sパターンを解像した。

[実施例 10] 構造式

[0135]

【化104】

で示される組成比48:40:12、重量平均分子量8400、分散度1.94のメタクリル酸アダマンチルーメタクリル酸 t ープチルーメタクリル酸ヒドロキシエチル共重合体に、酸発生剤として構造式

[0136]

(化105)

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロアンチモンを15wt%添加して、シクロへキサノン溶媒を調整した。これをHMDS処理を施したSiウェーハ上に塗布し、ホットプレート上で温度60  $\mathbb{C}$ 、20 分間のペークを行い、厚さ0.  $65\mu$  mのレジスト膜を形成した。

【0137】こうして得られたレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度130 $\mathbb{C}$ 、60秒間のPEBを行った。続いて、2.38%のTMAH水溶液で1分間現像した。このとき、照射線量40mJ/cm $\mathbb{C}$ で、0.4 $\mu$ m幅のL&Sパターンを解像した。

[比較例 7] 構造式

[0138]

【化106】

で示される組成比 6 1:39、重量平均分子量 7 9 0 0、分散度 1.8 2 のメタクリル酸アダマンチルーメタクリル酸 t ープチル共重合体に、酸発生剤として構造式【0 1 3 9】

【化107】

30

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロアンチモンを15wt%添加して、シクロへキサノン溶媒を調整した。これをスピンコート法によりハードベークしたノボラック樹脂で被覆されたウェーハ上に塗布し、ホットプレート上で温度60℃、20分間のベークを行い、厚さ $0.65\mu$ mのレジスト膜を形成した。

【0140】こうして得られたレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100℃、60秒間のPEBを行った。続いて、2.38%のTMAH水溶液で1分間現像した。このとき、照射線量380mJ/cm<sup>1</sup>で、0.4μm幅のL&Sパターンを解像した。しかし、再現性はなかった。

[実施例 11] メタクリル酸アダマンチルモノマとイタコン酸ジ t - プチルモノマとを1:3で仕込み、重合開始剤として構造式

[0141]

【化108】

66

67 CH<sub>2</sub>

で示されるMAIB (ジメチル2、2-アゾイソビスプ チラート) を20mo1%添加した。その後、温度80 ℃で約3時間塊状重合した。重合終了後、メタノールで 沈澱精製を行った。その結果、構造式

[0142]

【化109】

で示される組成比59:41、重量平均分子量935 7、分散度2. 44の共重合体が得られた。次に、こう 20 して合成したポリマに、酸発生剤として構造式

[0143]

【化110】

$$\left( \begin{array}{c} \\ \\ \end{array} \right)_3 S^+ SbF_6^-$$

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりHMDS処理 したSiウェーハ上に0.7μm厚に塗布し、ホットプ 30 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶 レート上で温度60℃、100秒間のプリペークを行っ た。

【0144】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶 液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で3 0秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギ 一Ethは5.6mJ/cm<sup>1</sup>であった。また、解像力 は、7mJ/cm<sup>1</sup>で0.45μm幅のL&Sパターン を示した。

[比較例 8] メタクリル酸アダマンチルモノマとメタ クリル酸ジt-ブチルモノマとを1:1で仕込み、重合 開始剤として構造式

[0145]

【化111]

トルエンを反応溶媒として、温度80℃で約8時間塊状 重合した。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行っ た。その結果、構造式

[0146]

【化112】

で示される組成比59:41、重量平均分子量606 1、分散度1.24の共重合体が得られた。次に、こう して合成したポリマに、酸発生剤として構造式

[0147]

【化113】

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりHMDS処理 したSiウェーハ上にO.7μm厚に塗布し、ホットプ レート上で温度60℃、100秒間のプリペークを行っ た。

【0148】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100 液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で3 0秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギ ーEthは25.1mJ/cm<sup>1</sup>であった。また、解像力 は、41mJ/cm'で0.5μm幅のL&Sパターン を示した。

[実施例 12] イタコン酸ジt-プチルモノマに、重 合開始剤として構造式

[0149]

【化114】

40

で示されるMAIBを20mo1%添加した。その後、 温度80℃で約9.5時間塊状重合した。重合終了後、 メタノールで沈澱精製を行った。その結果、構造式

[0150]

【化115】

で示されるMAIBを20mo1%添加した。その後、

で示される重量平均分子量6061、分散度1.24の 重合体が得られた。次に、こうして合成したポリマに、 酸発生剤として構造式

[0151]

【化116]

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりHMDS処理 したSiウェーハ上にO.7μm厚に塗布し、ホットプ レート上で温度60℃、100秒間のプリペークを行っ

【0152】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶 液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で3 0秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギ 一Ethは7mJ/cm<sup>1</sup>であった。また、解像力は、1 1mJ/cm<sup>1</sup>で0.5 μm幅のL&Sパターンを示し

[実施例 13] メタクリル酸アダマンチルモノマとフ マル酸ジ t - プチルモノマとを1:3で仕込み、重合開 始剤として構造式

[0153]

【化117】

で示されるMAIBを20mo1%添加した。その後、 温度80℃で約2.5時間塊状重合した。重合終了後、 メタノールで沈澱精製を行った。その結果、構造式

[0154]

【化118】

$$\begin{array}{ccc} CH_3 & CO_2C (CH_3)_3 \\ + CH_2 - C & - \\ \hline O = C & CO_2C (CH_3)_3 \\ \hline \\ O = C & CO_2C (CH_3)_3 \end{array}$$

で示される組成比36:64、重量平均分子量2264

して合成したポリマに、酸発生剤として構造式 [0155] 【化119】

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりHMDS処理 10 したSiウェーハ上に 0.7μm厚に塗布し、ホットプ レート上で温度60℃、100秒間のプリペークを行っ

【0156】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶 液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で3 0秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギ -Ethは5mJ/cm<sup>1</sup>であった。また、解像力は、9 mJ/cm<sup>i</sup>で0.5μm幅のL&Sパターンを示し 20 た。

[比較例 9] 構造式

[0157]

【化120】

で示される組成比30:70、重量平均分子量840 0、分散度1.61のメタクリル酸アダマンチルーメタ クリル酸 t ープチル共重合体に、重合開始剤として構造

[0158]

30

40

【化121】

$$\left( \begin{array}{c} \\ \\ \end{array} \right)_3$$
S+SbF<sub>8</sub>-

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶媒 を調整した。この溶液をスピンコート法によりハードベ ークしたノボラック樹脂で被覆されたウェーハ上に塗布 し、ホットプレート上で温度60℃、100秒間のプリ ペークを行い、厚さ  $0.7\mu m$ のレジスト膜を形成し た。

【0159】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100 5、分散度2.44の共重合体が得られた。次に、こう 50 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、2.38%の

TMAH水溶液で現像した。このときの照射線量の閾値 エネルギーEthは15mJ/cm<sup>1</sup>であった。また、4 2mJ/cm<sup>1</sup>で0. 4μm幅のL&Sパターンを解像 したが、再現性は得られなかった。

[実施例 14] メタクリロニトリルモノマとメタクリ ル酸 t - プチルモノマとを1:1で仕込み、5mol/ lの溶媒1, 4-ジオキサンと1mol%の重合開始剤 AIBNを添加した後、温度80℃で約8時間重合し た。重合終了後、メタノールと水の溶液 (メタノール: 水=2:1)で沈澱精製を行った。その結果、構造式 [0160]

【化122】

0、分散度1.77の共重合体が得られた。この共重合 体の透過率は、膜厚  $1 \mu$  mのとき、KrF レーザ波長に おいて98%であった。次に、この共重合体を13wt %のシクロヘキサノン溶液とし、この溶液に光酸発生剤 として構造式

[0161]

【化123】

**で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア** ンチモンをポリマに対して15wt%添加して、レジス ト溶液とした。この溶液をHMDS処理を施したSiウ エーハ上にスピンコート法により塗布し、ホットプレー ト上で温度100℃、100秒間のペークを行い、厚さ 0. 7 μmのレジスト膜を形成した。

【0162】こうして得られたレジスト膜をKrFエキ シマステッパで露光した後、温度100℃、60秒間の PEBを行った。続いて、2.38%のTMAH水溶液 に60秒間浸漬して現像した。その結果、照射線量70 40 m J / c m<sup>2</sup> で、0.3 μ m幅のL & S パターンを解像 した。

[実施例 15] メタクリロニトリルモノマとメタクリ ル酸 t -プチルモノマとを3:7で仕込み、5mol/ 1の溶媒1,4-ジオキサンと1mol%の重合開始剤 AIBNを添加した後、温度80℃で約8時間重合し た。重合終了後、メタノールと水の溶液(メタノール: 水=2:1)で沈澱精製を行った。その結果、構造式

[0163]

【化124】

で示される組成比25:75、重量平均分子量1880 0、分散度1.73の共重合体が得られた。この共重合 10 体の透過率は、膜厚1μmのとき、ΚrFレーザ波長に おいて98%であった。次に、この共重合体を用いて、 上記実施例14と同様の手順でパターン形成を行った。 その結果、0.35μm幅のL&Sパターンを解像し た。

[実施例 16] メタクリロニトリルモノマとメタクリ ル酸 t -ブチルモノマとを1:1で仕込み、5mol/ 1の溶媒1, 4-ジオキサンと1mol%の重合開始剤 AIBNを添加した後、温度80℃で約8時間重合し た。重合終了後、メタノールと水の溶液 (メタノール: で示される組成比41:59、重量平均分子量1640 20 水=2:1)で沈澱精製を行った。その結果、組成比4 3:57、重量平均分子量31800、分散度1.53 の構造式

> [0164]【化125】

で示される組成比43:57、重量平均分子量3180 0、分散度1.53の共重合体が得られた。次に、この 共重合体を用いて、上記実施例14と同様の手順でパタ ーン形成を行った。その結果、0.35μm幅のL&S パターンを解像した。

[比較例 10] メタクリル酸 t - プチルモノマを、5 mol/lの溶媒1, 4-ジオキサンと1mol%の重 合開始剤AIBNを添加した後、温度80℃で約8時間 重合した。重合終了後、メタノールと水の溶液(メタノ ール:水=2:1)で沈澱精製を行った。その結果、構 造式

[0165]

【化126】

で示される重量平均分子量36000、分散度1.82 のホモポリマが得られた。次に、この共重合体を用い て、上記実施例14と同様の手順でパターン形成を行っ 10 た。その結果、 $1 \mu$  m幅以下のL&Sパターンは剥がれ を生じた。

[実施例 17] メタクリロニトリルとメタクリル酸 t ープチル、更にメタクリル酸アダマンチルの3種のモノマとを1:2:1で仕込み、1mol/lの溶媒1,4ージオキサンと1mol%の重合開始剤AIBNを添加した後、温度80℃で約8時間重合した。重合終了後、メタノールと水の溶液(メタノール:水=2:1)で沈 澱精製を行った。その結果、構造式

[0166]

【化127】

$$\begin{array}{c|cccc} CH_3 & CH_3 & CH_3 \\ \hline + CH_2 - C & -\frac{1}{36} + CH_2 - C & -\frac{1}{54} + CH_2 - C & -\frac{1}{10} \\ O = C & O = C & CN \\ \hline & O & O & CH_3 & CH_3 \\ \hline & CH_3 - C - CH_3 & CH_3 & CH_3 \\ \hline & CH_3 & CH_3 & CH_3 & CH_3 \\ \hline \end{array}$$

で示される組成比10:54:36、重量平均分子量5:30750、分散度1.21の三元共重合体が得られた。次に、この共重合体を用いて、上記実施例14と同様の手順でパターン形成を行った。その結果、照射線量250mJ/cm³で、 $0.7\mu$ m幅のL&Sパターンを解像した。

[比較例 11] 組成比70:30のメタクリル酸tープチルとメタクリル酸アダマンチルとの共重合体を用いて、上記実施例14と同様の手順でパターン形成を行った。その結果、パターンは完全に剥がれてしまい、全く残らなかった。

[実施例 18] 構造式

[0167]

【化128】

で示される組成比41:59、重量平均分子量13900、分散度1.51のメタクリル酸アダマンチルとメタクリル酸3-オキソシクロヘキシルとの共重合体を15wt%のシクロヘキサノン溶液とし、この溶液に、光酸発生剤として構造式

[0168]

【化129】

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロア ンチモンをポリマに対して15wt%添加して、レジスト溶液とした。この溶液をスピンコート法によりハードベークしたノボラック樹脂で被覆されたウェーハ上に塗布し、ホットプレート上で温度100℃、100秒間のベークを行い、厚さ0.7μmのレジスト膜を形成した。

【0169】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100℃、60秒間のPEBを行った。続いて、2.38%のTMAH水溶液とイソプロピルアルコールとを体積比1:1で混合した混合液に60秒間浸漬して現像した。その結果、照射線量26mJ/c㎡で、0.25μm幅のL&Sパターンを解像した。

[比較例 12] 上記実施例 18 と同様の工程により P E B を 行ったウェーハを、 2 . 38% の T M A H 水溶液 に 60 秒間 浸漬して 現像 したところ、 最小解像 パターンは 0 .  $45\mu$  m 幅の L & S であった。

[実施例 19] 構造式

[0170]

【化130】

40

で示される組成比41:59、重量平均分子量1390 0、分散度1.51のメタクリル酸アダマンチルとメタ 50 クリル酸3-オキソシクロヘキシルとの共重合体を15

wt%のシクロヘキサノン溶液とし、この溶液に、光酸発生剤として構造式

[0171]

(化131)

【0172】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100℃、60秒間のPEBを行った。続いて、2.38%のTMAH水溶液とイソプロピルアルコールとを体積比4:1で混合した混合液に60秒間浸漬して現像した。その結果、照射線量32mJ/c㎡で、0.30μm幅のL&Sパターンを解像した。

[比較例 13] 上記実施例19と同様の工程によりPEBを行ったウェーハを、2.38%のTMAH水溶液に60秒間浸漬して現像したところ、 $1\mu$ m以下のパターンは全て剥がれてしまった。

[実施例 20] メタクリル酸ジメチルアダマンチルモノマとメタクリル酸 t-プチルモノマとを1:1で仕込み、5mol/1のトルエン溶液とし、重合開始剤としてAIBNを20mol%派加した。その後、温度80 $\$ Cで約8時間重合した。重合終了後、メタノールで沈澱 30精製を行った。その結果、構造式

[0173]

【化132】

で示される組成比59:41、重量平均分子量335 1、分散度1.31の共重合体が得られた。このポリマのガラス転移温度は、熱分析によっては検出できなかった。次に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造式

[0174]

【化133】

S+SbF6

76

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロアンチモンを15wt%添加して、シクロへキサノン溶液とした。この溶液をスピンコート法によりハードペークしたノボラック樹脂で被覆されたウェーハ上に $0.7\mu$ m厚に塗布し、ホットプレート上で温度60  $\mathbb{C}$ 、100 秒間のプリペークを行った。

【0175】 こうして得られたウェーハ上のレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶液であるNMD-3とイソプロピルアルコールとを体積比1:1で混合した混合液を用いて60秒間現像し、純水で30秒間リンスした。このときの照射線量の関値エネルギーEthは8mJ/cm<sup>1</sup>であった。得られた最小解像パターンは、0.30μm幅のL&Sであった。

[実施例 21] 現像液として、上記実施例20で用いた混合液に代えて、NMD-3とイソプロピルアルコー20 ルとを体積比3:1で混合した混合液を用いると、照射線量42mJ/cm<sup>1</sup>で、0.40μm幅のL&Sパターンを解像した。

[実施例 22] 現像液として、上記実施例20で用いた混合液に代えて、NMD-3とイソプロピルアルコールとを体積比9:1で混合した混合液を用いると、照射線量98mJ/cm<sup>1</sup>で、0.40 $\mu$ m幅のL&Sパターンを解像した。

[比較例 14] 現像液として、上記実施例20で用いた混合液に代えて、イソプロピルアルコールを用いたところ、パターンは剥がれてしまい、全く残っていなかった。

[実施例 23] 構造式

[0176]

(化134)

$$\begin{array}{c} CH_3 & CH_3 \\ -CH_2 - C & CH_2 - C \\ \hline O = C & O = C \\ \hline O & O \end{array}$$

で示される組成比41:59、重量平均分子量13900、分散度1.51のメタクリル酸アダマンチルとメタクリル酸3-オキソシクロヘキシルとの共重合体を15wt%のシクロヘキサノン溶液とし、この溶液に、光酸発生剤として構造式

[0177]

【化135】

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロアンチモンをポリマに対して1 w t %添加して、レジスト溶液とした。この溶液をスピンコート法によりハードベークしたノボラック樹脂で被覆されたウェーハ上に塗布し、ホットプレート上で温度 $100 \mathbb{C}$ 、100 秒間のベークを行い、厚さ $0.7 \mu$ mのレジスト膜を形成した。【0178】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 10 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度 $150 \mathbb{C}$ 、60 秒間のPEBを行った。続いて、2.38%のTMAH水溶液とイソプロピルアルコールとを体積比1:1 で混合した混合液に60 秒間浸渍して現像した。その結果、照射線量88 mJ/c m で、 $0.35 \mu$  m 幅のL&Sパターンを解像した。

[比較例 15] 構造式

[0179]

【化136】

で示されるメタクリル酸アダマンチルーメタクリル酸 t ープチル共重合体を用いて、上記実施例 2 3 と同様の手順でパターン形成を行ったところ、パターンは全く得ら 30 れなかった。

[実施例 24] 構造式

[0180]

【化137】

$$\begin{array}{c}
CH_3 & CH_3 \\
-\left(CH_2 - \overset{\overset{\circ}{C}}{C}\right)_{59} & \left(CH_2 - \overset{\overset{\circ}{C}}{C}\right)_{41} \\
O = \overset{\circ}{C} & O = \overset{\circ}{C} \\
\overset{\circ}{O} & \overset{\circ}{O}
\end{array}$$

で示される組成比41:59、重量平均分子量13900、分散度1.51のメタクリル酸アダマンチルとメタクリル酸3-オキソシクロヘキシルとの共重合体を15wt%のシクロヘキサノン溶液とし、この溶液に、光酸発生剤として構造式

[0181]

【化138】

$$\left( \begin{array}{c} \\ \\ \end{array} \right)_3$$
 S<sup>+</sup>SbF<sub>6</sub><sup>-</sup>

78

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロアンチモンをポリマに対して1 w t %添加して、レジスト溶液とした。この溶液をスピンコート法によりハードベークしたノボラック樹脂で被覆されたウェーハ上に塗布し、ホットプレート上で温度<math>100 %、100 秒間のベークを行い、厚さ $0.7 \mu$ mのレジスト膜を形成した。【0182】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜をArFエキシマステッパ(NA=0.55)で露光した後、温度150 %、60 秒間のPEBを行った。続いて、2.38%のTMAH水溶液とイソプロピルアルコールとを体積比1:1 で混合した混合液に60 秒間浸漬して現像した。その結果、照射線量25 m J/c m 1 % で、 $0.2 \mu$  m幅のL&Sパターンを解像した。

[実施例 25] 構造式

[0183]

【化139】

で示される組成比41:59、重量平均分子量13900、分散度1.51のメタクリル酸アダマンチルとメタクリル酸3-オキソシクロヘキシルとの共重合体を15wt%のシクロヘキサノン溶液とし、この溶液に、光酸発生剤として構造式

[0184]

【化140】

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロアンチモンをポリマに対して2wt%添加して、レジスト 溶液とした。この溶液をスピンコート法によりハードベークしたノボラック樹脂で被覆されたウェーハ上に塗布し、ホットプレート上で温度100℃、100秒間のベークを行い、厚さ $0.4\mu$ mのレジスト膜を形成した。 (0185) こうして得られたウェーハ上のレジスト膜をArFエキシマステッパ (NA=0.55) で露光した後、温度150℃、60秒間のPEBを行った。続いて、2.38%のTMAH水溶液とイソプロピルアルコールとを体積比1:1で混合した混合液に60秒間浸漬して現像した。その結果、照射線量12mJ/cm

50 'で、 $0.2\mu$ m幅のL&Sパターンを解像した。

[実施例 26] メタクリル酸 2-Jルボルニルモノマと、メタクリル酸 t-Jチルモノマと、メタクリル酸とを 2:1:1 で仕込み、0.5 molJlの溶媒 1,4-ジオキサンと 20 molXの重合開始剤AIBNを添加した後、温度 80 Yで約 9 時間重合した。重合終了後、N-0キサンで沈澱精製を行った。その結果、構造式

[0186]

$$\begin{array}{c|cccc} CH_3 & CH_3 & CH_3 \\ \hline -(CH_2-\overset{.}{C}-\overset{.}{)}_{56} & (CH_2-\overset{.}{C}-\overset{.}{)}_{31} & (CH_2-\overset{.}{C}-\overset{.}{)}_{13} \\ O=\overset{.}{C} & O=\overset{.}{C} & O=\overset{.}{C} \\ \overset{.}{O} & \overset{.}{O} & OH \\ \hline -(CH_3-\overset{.}{C}-CH_3) & CH_3 & CH_3 \\ \end{array}$$

で示される組成比56:31:13、重量平均分子量5833、分散度2.34の三元共重合体が得られた。次に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造式【0187】

【化142】

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロアンチモンを15wt%添加して、シクロへキサノン溶液とした。この溶液をスピンコート法によりハードペークしたノボラック樹脂で被覆されたウェーハ上に $0.7\mu$ m厚に塗布し、ホットプレート上で温度60  $\mathbb{C}$ 、100 秒間のプリベークを行った。

【0188】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で30秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギーEthは63mJ/cm<sup>1</sup>であった。また、解像力は0.35μm幅のL&Sパターンを示した。

[実施例 27] イタコン酸ジ t - プチルモノマと、メタクリル酸シクロヘキシルモノマとを3:1で仕込み、MAIBを20mol%添加した。その後、温度80℃ 40で約10.5時間塊状重合した。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行った。その結果、構造式

[0189]

【化143】

80

で示される組成比52:48、重量平均分子量692 10 3、分散度2.12の共重合体が得られた。次に、こう して合成したポリマに、酸発生剤として構造式

[0190]

【化144】

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロアンチモンを $1.5 \le t$  %添加して、シクロへキサノン溶液とした。この溶液をスピンコート法によりHMDS処理 したSiウェーハ上に $0.7 \mu$ m厚に塗布し、ホットプレート上で温度 $6.0 \le t$ 、1.00秒間のプリベークを行った。

【0191】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で30秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギーEthは9.52mJ/cm²であった。また、解像力は0.5μm幅のL&Sパターンを示した。

30 [実施例 28] 構造式

[0192]

【化145】

$$\begin{array}{c} CH_{3} & CH_{3} \\ -(CH_{2} - \overset{!}{C} \xrightarrow{)_{50}} (CH_{2} - \overset{!}{C} \xrightarrow{)_{50}} \\ O = \overset{!}{C} & O = \overset{!}{C} \\ \overset{!}{O} & \overset{!}{O} \end{array}$$

で示される組成比50:50、重量平均分子量13900、分散度1.41のメタクリル酸トリシクロ[5.2.1.0<sup>1.6</sup>] デカニルとメタクリル酸3-オキソシクロヘキシルとの共重合体を15wt%のシクロヘキサノン溶液とし、この溶液に、構造式

[0193]

【化146】

50 で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア

ンチモンをポリマに対して10wt%添加して、レジスト溶液とした。この溶液をHMDS処理を施したSiウェーハ上にスピンコート法により塗布し、ホットプレート上で温度100℃、100秒間のベークを行い、厚さ $0.7\mu$ mのレジスト膜を形成した。

【0194】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度150 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、2.38%の TMAH水溶液とイソプロピルアルコールとを体積比 3:1 で混合した混合液に浸漬して現像した。その結果、照射線量 23 m J / c  $m^{1}$  で、0.45  $\mu$  m 幅の L & S / S

[実施例 29] 構造式

[0195]

【化147】

で示される、組成比が 50:20:30 のピニルフェノ 20 た。 ール、アダマンチルオキシカルポニルメチル化スチレン (6) と 10 と 10 と 10 で 10 と 10 で 10 と 10 で 10 の 10 で 10 で

[0196]

酸発生剤として、構造式

【化148】

$$\left(\begin{array}{c} \\ \end{array}\right)_3$$
 S CF<sub>3</sub>SO<sub>3</sub>

で示されるトリフェニルサルフォニウムトリフレートを  $5 \le 10$  を  $5 \ge 10$  を  $5 \ge$ 

【0197】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度90℃、60秒間のPEBを行った。続いて、2.38%のTMAH水溶液で1分間現像した。このとき、照射線量26mJ/cm²で、0.275 $\mu$ m幅のL&Sパターンを解像した。露光後に30分間放置してからPEBを行った場合にも、同一照射線量で0.275 $\mu$ m幅のL&Sパターンを解像した。

[実施例 30] 構造式

[0198]

【化149】

で示される、組成比が50:30:30のピニルフェノール、ノルボニルオキシカルボニルメチル化スチレンとtertプチルメタクリレートとの三元共重合体に、酸発生剤として、構造式

[0199]

【化150】

$$\left(\begin{array}{c} \\ \end{array}\right)_3$$
 S CF<sub>3</sub>SO<sub>3</sub>

で示されるトリフェニルサルフォニウムトリフレートを 5 w t %添加して、18 w t %の乳酸エチル溶液とした。この溶液をS i ウェーハ上にスピンコート法により 塗布し、ホットプレート上で温度<math>110 C、90 秒間のペークを行い、厚さ $0.7 \mu$ mのレジスト膜を形成した。

【0200】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 50 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度90℃、

60秒間のPEBを行った。続いて、2.38%のTM AH水溶液で1分間現像した。このとき、照射線量22 mJ/c  $m^t$ で、0.275  $\mu$  m幅のL&Sパターンを解像した。露光後に30分間放置してからPEBを行った場合にも、同一照射線量で0.275  $\mu$  m幅のL&Sパターンを解像した。

[実施例 31] 構造式

[0201]

【化151】

で示される、組成比が60:40のビニルフェノールと tertープチルメタクリレートとの共重合体(丸善石 油製)に、酸発生剤として、構造式

[0202]

【化152】

$$\left(\begin{array}{c} \\ \end{array}\right)_3$$
 S  $CF_3SO_3$ 

で示されるトリフェニルサルフォニウムトリフレートを 5 w t %、構造式

[0203]

【化153】

で示される1-アダマンタンカルボン酸 t-プチルをポリマと同w t %添加して、18wt %の乳酸エチル溶液とした。この溶液をSi ウェーハ上にスピンコート法により塗布し、ホットプレート上で温度110  $\mathbb{C}$ 、90 秒間のペークを行い、厚さ $0.7\mu$  mのレジスト膜を形成した。

【0204】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度90 $^{\circ}$ 、60秒間のPEBを行った。続いて、2.38%のTMAH水溶液で1分間現像した。このとき、照射線量8.5mJ/cm $^{\circ}$ で、0.275 $_{\mu}$ m幅のL&Sパターンを解像した。露光後に30分間放置してからPEBを行った場合にも、同一照射線量で0.275 $_{\mu}$ m幅のL&Sパターンを解像した。

【0205】また、露光直後にPEBを行ったときの照射線量の閾値エネルギーEthは5.5mJ/cm'であり、露光後に30分間放置してからPEBを行った場合にもほとんど変化がなかった。

[実施例 32] 構造式

[0206]

【化154】

84

で示される、組成比が60:40のピニルフェノールと tertープチルメタクリレートとの共重合体(丸善石 油製)に、酸発生剤として、構造式

[0207]

【化155】

で示されるトリフェニルサルフォニウムトリフレートを 5 w t %、構造式

[0208]

【化156】

20

【0209】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度90℃、60秒間のPEBを行った。続いて、2.38%のTMAH水溶液で1分間現像した。このとき、照射線量12mJ/cm²で、0.275 $\mu$ m幅のL&Sパターンを解像した。露光後に30分間放置してからPEBを行った場合にも、同一照射線量で0.275 $\mu$ m幅のL&Sパターンを解像した。

【0210】また、露光直後にPEBを行ったときの照 40 射線量の閾値エネルギーEthは8mJ/cm<sup>1</sup>であり、 露光後に30分間放置してからPEBを行った場合にも ほとんど変化がなかった。

[実施例 33] 構造式

[0211]

【化157】

50

で示される、組成比が50:50のビニルフェノールと tertープチルメタクリレートとの共重合体(丸善石 油製)に、酸発生剤として、構造式

【化158】

$$\left(\begin{array}{c} \\ \end{array}\right)_{2}$$
 I CF<sub>3</sub>SO<sub>3</sub>

で示されるジフェニルヨードニウムトリフレートを5w t%、構造式

[0213]

【化159】

で示されるジ t ープチルフマレートをポリマに対して3 0wt%添加して、18wt%の乳酸エチル溶液とし た。この溶液をSiウェーハ上にスピンコート法により 塗布し、ホットプレート上で温度110℃、90秒間の ペークを行い、厚さ 0. 7μmのレジスト膜を形成し

をKrFエキシマステッパで露光した後、温度90℃、 6 0 秒間の PEBを行った。 続いて、 2. 38% の TM AH水溶液で1分間現像した。このとき、照射線量18 m J / c m<sup>1</sup>で、0.275 μ m幅のL&Sパターンを 解像した。露光後に30分間放置してからPEBを行っ た場合にも、同一照射線量で0.275μm幅のL&S パターンを解像した。

【0215】また、露光直後にPEBを行ったときの照 射線量の閾値エネルギーEthは8mJ/cm'であり、 露光後に30分間放置してからPEBを行った場合にも 40 ほとんど変化がなかった。

[実施例 34] 構造式

[0216]

【化160】

で示される、組成比が70:30のビニルフェノールと tertープトキシカルポニルオキシスチレンとの共重 合体(丸善石油製)に、酸発生剤として、構造式・

[0217]

【化161】

$$\left(\begin{array}{c} \\ \end{array}\right)_3$$
S CF<sub>3</sub>SO<sub>3</sub>

で示されるトリフェニルサルフォニウムトリフレートを 5 w t %、構造式

20 [0218]

【化162】

で示される1-アダマンタンカルボン酸 t-ブチルをポ リマに対して20wt%添加して、18wt%の乳酸エ チル溶液とした。この溶液をSiウェーハ上にスピンコ ート法により塗布し、ホットプレート上で温度110 【0214】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 30 ℃、90秒間のペークを行い、厚さ0.7μmのレジス ト膜を形成した。

> 【0219】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度90℃、 60秒間のPEBを行った。続いて、2.38%のTM AH水溶液で1分間現像した。このとき、照射線量35 m J / c m<sup>2</sup> で、0.275 μ m 幅の L & S パターンを 解像した。 露光後に30分間放置してからPEBを行っ た場合にも、同一照射線量で0.275 µm幅のL&S パターンを解像した。

[比較例 16] 構造式

[0220]

【化163】

で示される、組成比が50:50のピニルフェノールと 50 tertープチルメタクリレートとの共重合体(丸善石

87

油製) に、酸発生剤として、構造式

[0221]

【化164】

で示されるトリフェニルサルフォニウムトリフレートを 5 w t %添加して、18 w t %の乳酸エチル溶液とし た。この溶液をSiウェーハ上にスピンコート法により 塗布し、ホットプレート上で温度110℃、90秒間の ペークを行い、厚さ0.7μmのレジスト膜を形成し た。

【0222】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度90℃、 6 0 秒間の PEB を 行った。 続いて、 2. 3 8 % の TM AH水溶液で1分間現像した。このとき、照射線量13 m J / c m<sup>1</sup> で、0.275 μ m幅のL&Sパターンを 解像した。しかし、露光後に5分間放置してから温度9 0℃、60秒間のPEBを行った場合には、表面が不溶 化し、同一照射線量では0.275μm幅のL&Sパタ ーンを解像できなかった。

[比較例 17] 構造式

[0223]

【化165】

で示される、組成比が60:40のピニルフェノールと 30 tertープチルメタクリレートとの共重合体(丸善石 油製)に、酸発生剤として、構造式

[0224]

【化166】

$$\left(\begin{array}{c} \\ \end{array}\right)_3$$
 S CF<sub>3</sub>SO<sub>3</sub>

で示されるトリフェニルサルフォニウムトリフレートを 5wt%添加して、18wt%の乳酸エチル溶液とし た。この溶液をSiウェーハ上にスピンコート法により 塗布し、ホットプレート上で温度110℃、90秒間の 40 ペークを行い、厚さ 0. 7 μmのレジスト膜を形成し た。

【0225】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度90℃、 60秒間のPEBを行った。続いて、2.38%のTM AH水溶液で1分間現像した。このとき、照射線量8m J/cm<sup>1</sup>で、0.3μm幅のL&Sパターンを解像し た。しかし、露光後に10分間放置してから温度90 ℃、60秒間のPEBを行った場合には、表面が不溶化 し、同一照射線量では 0. 3 μ m幅の L & S パターンを 50 解像できなかった。

【0226】また、露光直後にPEBを行ったときの照 射線量の閾値エネルギーEthは5.5mJ/cm<sup>1</sup>であ ったが、露光後に30分間放置してからPEBを行った 場合にはEthは10m J/c m²であった。

[比較例 18] 構造式

[0227]

【化167】

で示される、組成比が70:30のビニルフェノールと tertープトキシカルボニルオキシスチレンとの共重 合体(丸善石油製)に、酸発生剤として、構造式

[0228]

【化168】

$$\left(\begin{array}{c} \\ \end{array}\right)_3$$
 S CF<sub>3</sub>SO<sub>3</sub>

で示されるトリフェニルサルフォニウムトリフレートを 5wt%添加して、18wt%の乳酸エチル溶液とし た。この溶液をSiウェーハ上にスピンコート法により 塗布し、ホットプレート上で温度110℃、90秒間の ベークを行い、厚さ0.7μmのレジスト膜を形成し た。

【0229】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度90℃、 60秒間のPEBを行った。続いて、2.38%のTM AH水溶液で1分間現像した。このとき、照射線量30 m J / c m<sup>1</sup> で、0. 275 μ m 幅の L & S パターンを 解像した。しかし、露光後に10分間放置してから温度 90℃、60秒間のPEBを行った場合には、表面が不 溶化し、同一照射線量では0.275μm幅のL&Sパ ターンを解像できなかった。

[実施例 35] メタクリル酸 t - ブチルモノマと、無 水イタコン酸モノマを1:1で仕込み、2mo1/1の 1, 4-ジオキサン溶液とした後、重合開始剤としてA IBNを5mol%添加した。この後、温度80℃で約 10時間重合した。重合終了後、n-ヘキサンで沈澱精 製を行った。その結果、構造式

[0230]

【化169】

で示される組成比63:37、重量平均分子量6500、分散度2.23の共重合体が得られた。次に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造式

[0231]

【化170]

$$\left( \begin{array}{c} \\ \\ \end{array} \right)_3 S^+ SbF_6^-$$

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロアンチモンを15wt%添加して、シクロへキサノン溶液とした。この溶液をスピンコート法によりシリコンウェーハ上に $0.7\mu$ m厚に塗布し、ホットプレート上で温度100℃、100秒間のプリベークを行った。

【0232】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 20をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶液であるNMD-3と水の溶液(体積比、NMD-3:水=1:5)を用いて60秒間現像し、純水で30秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギーEthは17mJ/cm¹であった。解像力は、30mJ/cm¹で0.275μm幅のL&Sパターンを示した。また、パターンの剥がれ、倒れはみられなかった。

【0233】 現像液として、NMD-3と水の体積比が 1:5の溶液の代わりに、NMD-3と水の体積比が 1:10の溶液、又はNMD-3と水の体積比が1:2 0の溶液を用いた場合にも、同様の結果が得られた。

[比較例 19] メタクリル酸 t-プチルモノマを2m o 1/101, 4-ジオキサン溶液とした後、重合開始 剤としてAIBNを<math>5mo1%添加した。この後、温度 80 C で約10 時間重合した。重合終了後、メタノールと水の溶液(メタノール:水=3:1)で沈澱精製を行った。その結果、構造式

[0234]

【化171】

で示される重量平均分子量10097、分散度1.88 の重合体が得られた。次に、こうして合成したポリマ に、酸発生剤として構造式

[0235]

【化172】

90

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロアンチモンを1.5 w t 8添加して、シクロヘキサノン溶液とした。この溶液をスピンコート法によりシリコンウェーハ上に $0.7 \mu$ m厚に塗布し、ホットプレート上で温度 $1.0.0 \sim 1.0.0 \sim$ 

【0236】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 10 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶 液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で30秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギーEthは17mJ/cm<sup>1</sup>であった。また、解像力は56mJ/cm<sup>1</sup>で0.35μm幅のL&Sパターンを示した。しかし、それ以下のL&Sパターンは剥がれて消失していた。

「実施例 36] メタクリル酸アダマンチルモノマと、アクリル酸 t ープチルモノマと、無水イタコン酸モノマを4:2:4で仕込み、1mol/lの1,4ージオキサン溶液とした後、重合開始剤としてAIBNを10mol%添加した。この後、温度80℃で約8時間重合した。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行った。その30 結果、構造式

[0238]

【化173]

で示される組成比58:14:28、重量平均分子量1 40 3000、分散度1.81の共重合体が得られた。次 に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造式 【0239】

【化174】

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりシリコンウェ 50 ーハ上に0.7μm厚に塗布し、ホットプレート上で温

度100℃、100秒間のプリペークを行った。

【0240】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度130 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で30秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギーEthは17mJ/cm²であった。解像力は、50mJ/cm²で0.25 $\mu$ m幅のL&Sパターンを示した。また、パターンの剥がれ、倒れはみられなかった。【0241】また、PEBを100℃、60秒間とし、現像液としてNMD-3の代わりに、NMD-3とイソプロピルアルコールの体積比が5:1の溶液を用いた場合には、照射線量の閾値エネルギーEthは25.5mJ/cm²であった。解像力は、44mJ/cm²で0.275 $\mu$ m幅のL&Sパターンを示した。また、パターンの剥がれ、倒れはみられなかった。

「比較例 20] メタクリル酸アダマンチルモノマとアクリル酸 t ープチルモノマを1:1で仕込み、5 mol/1のトルエン溶液とした後、重合開始剤としてAIB Nを20 mol%添加した。この後、温度80℃で約8時間重合した。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行った。その結果、構造式

[0242] 【化175]

 $\begin{array}{c}
CH_{3} \\
-\left(CH_{2}-C\right) \\
-\left(CH_{2}-CH_{2}-CH_{2}-CH_{2}\right) \\
CO_{2}tBu
\end{array}$ 

で示される組成比58:42、重量平均分子量5100、分散度1.43の重合体が得られた。このポリマのガラス転位温度は熱分析によると126℃であった。次に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造式【0243】

【化176】

$$\left( \begin{array}{c} \\ \\ \end{array} \right)_3 S^+ SbF_8^-$$

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロア 40 ンチモンを $1.5 \le t.8$ 添加して、シクロへキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりシリコンウェーハ上に $0.7 \mu$ m厚に塗布し、ホットプレート上で温度 $6.0 \le t.100$  秒間のプリベークを行った。

【0244】 こうして得られたウェーハ上のレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で3 0秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギーEthは50mJ/cm<sup>1</sup>であった。また、解像力は1  $30 \, \text{m J} / \text{cm}^{1}$  で 0.  $45 \, \mu \text{m}$ 幅のL&Sパターンを示した。しかし、パターン間の残りが目立ち、パターンの剥がれ、倒れもみられた。

「実施例 37] メタクリル酸ジメチルアダマンチルと、アクリル酸 t - プチルモノマと、無水イタコン酸モノマを4:2:4で仕込み、1mol/lの1,4-ジオキサン溶液とした後、重合開始剤としてAIBNを10mol%添加した。この後、温度80℃で約8時間重合した。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行った。10 その結果、構造式

[0245]

【化177】

$$\begin{array}{c|c}
 & CH_3 \\
\hline
 & CH_2 - C \\
 & CH_2 - CH_3
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
 & CH_2 - CH_3 \\
 & CH_3
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
 & CH_2 - CH_3 \\
 & CO_2 tBu
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
 & CH_3
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
 & CH_3
\end{array}$$

で示される組成比58:14:28、重量平均分子量13000、分散度1.81の共重合体が得られた。次に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造式【0246】

【化178】

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロア 30 ンチモンを $1.5 \le t.8$  添加して、シクロへキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりシリコンウェーハ上に $0.7 \mu$ m厚に塗布し、ホットプレート上で温度 $1.0.0 \le t.0.0$  か間のプリベークを行った。

【0247】 こうして得られたウェーハ上のレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度130 ℃、60 秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶液であるNMD-3 を用いて60 秒間現像し、純水で30 秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギーEthは17 mJ/c m² であった。解像力は、50 m J/c m² で0.25  $\mu$  m幅のL&Sパターンを示した。また、パターンの剥がれ、倒れはみられなかった。[実施例 38] メタクリル酸アダマンチルモノマと、 $\alpha$  クロロアクリル酸 t - ブチルモノマと、無水イタコン酸モノマを4:2:4 で仕込み、1 mol/101, 4 - ジオキサン溶液とした後、重合開始剤としてAIBNを10 mol%添加した。この後、温度80 ℃で約8 時間重合した。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行った。その結果、構造式

[0248]

【化179】

50

$$\begin{array}{c|c} CH_3 & CI \\ \hline (CH_2-C) & CH_2-C \\ \hline 0 = C & CO_2 tBu \\ \hline \end{array}$$

で示される組成比58:14:28、重量平均分子量1 3000、分散度1.81の共重合体が得られた。次 に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造式 [0249]

【化180】

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりシリコンウェ ーハ上に 0. 7 μm厚に塗布し、ホットプレート上で温 度100℃、100秒間のプリペークを行った。

をKrFエキシマステッパで露光した後、温度130 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶 液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で3 0秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギ -Ethは17mJ/cm<sup>2</sup>であった。解像力は、50m J/cm<sup>1</sup>で0.25μm幅のL&Sパターンを示し た。また、パターンの剥がれ、倒れはみられなかった。 [比較例 21] メタクリル酸アダマンチルモノマとα クロロアクリル酸 t - プチルモノマを1:1で仕込み、 5mol/lのトルエン溶液とした後、重合開始剤とし 30 TAIBNを20mo1%添加した。この後、温度80 ℃で約8時間重合した。重合終了後、メタノールで沈澱 精製を行った。その結果、構造式

[0251] 【化181】

で示される組成比56:11:33、重量平均分子量1 6000、分散度1.91の共重合体が得られた。次 に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造式 50 [0255] 【化184】

で示される組成比58:42、重量平均分子量510 0、分散度1.43の重合体が得られた。このポリマの ガラス転位温度は熱分析によると126℃であった。次 に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造式 [0252]

【化182】

10 で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりシリコンウェ ーハ上に 0. 7 μm厚に塗布し、ホットプレート上で温 度60℃、100秒間のプリベークを行った。

【0253】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶 液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で3 0 秒間リンスした。この場合、パターンの剥がれがひど 【0250】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 20 く、最小解像パターンは0.5 μm幅のL&Sパターン であった。

> [実施例 39] メタクリル酸アダマンチルモノマと、 メタクリル酸ジメチルペンジルモノマと、無水イタコン 酸モノマを4:2:4で仕込み、1mol/lの1,4 -ジオキサン溶液とした後、重合開始剤としてAIBN を10mo1%添加した。この後、温度80℃で約8時 間重合した。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行っ た。その結果、構造式

[0254]

【化183】

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロアンチモンを1.5 w t %添加して、シクロへキサノン溶液とした。この溶液をスピンコート法によりシリコンウェーハ上に $0.7 \mu$ m厚に塗布し、ホットプレート上で温度1.0.0 %、1.0.0 %間のプリベークを行った。

【0256】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100  $\mathbb C$ 、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で30秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギーEthは8mJ/cm<sup>1</sup>であった。解像力は、23mJ/cm<sup>1</sup>で0.275 $\mu$ m幅のL&Sパターンを示した。また、パターンの剥がれ、倒れはみられなかった。[実施例 40] メタクリル酸アダマンチルモノマと、メタクリル酸3-オキソシクロヘキシルモノマと、無水イタコン酸モノマを4:2:4で仕込み、1mo1/1の1,4-ジオキサン溶液とした後、重合開始剤としてAIBNを10mo1%添加した。この後、温度80 $\mathbb C$ で約8時間重合した。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行った。その結果、構造式

[0257]

【化185】

で示される組成比65:15:20、重量平均分子量13200、分散度1.92の三元共重合体が得られた。 次に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造 式

[0258]

【化186】

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロアンチモンを1.5 w t %添加して、シクロヘキサノン溶液とした。この溶液をスピンコート法によりシリコンウェーハ上に $0.7 \mu$ m厚に塗布し、ホットプレート上で温度1.0.0 %、1.0.0 %間のプリベークを行った。

【0259】 こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 IBNを10mo1%添加した をKrFエキシマステッパで露光した後、温度130 約8時間重合した。重合終了  $\mathbb{C}$ 、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶 50 を行った。その結果、構造式

液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で30秒間リンスした。このときの照射線量の関値エネルギーEthは19.2mJ/cm<sup>1</sup>であった。解像力は、54mJ/cm<sup>1</sup>で $0.25\mu$ m幅のL&Sパターンを示した。また、パターンの剥がれ、倒れはみられなかった。

【比較例 22】メタクリル酸アダマンチルモノマとメタクリル酸3-オキソヘキシルモノマを1:1で仕込み、5mol/lのトルエン溶液とした後、重合開始剤10 としてAIBNを20mol%添加した。この後、温度80℃で約8時間重合した。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行った。その結果、構造式

[0260]

【化187】

$$\begin{array}{c|c} CH_3 & CH_3 \\ \hline (CH_2-C - )_{55} & (CH_2-C - )_{35} \\ O=C & O=C \\ \hline 0 & O \end{array}$$

で示される組成比65:35、重量平均分子量1440 0、分散度1.53の重合体が得られた。次に、こうし て合成したポリマに、酸発生剤として構造式

[0261]

【化188】

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロアンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液とした。この溶液をスピンコート法によりシリコンウェーハ上に $0.7\mum$ 厚に塗布し、ホットプレート上で温度60%、100秒間のプリベークを行った。

【0262】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で30秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギーEthは60.2mJ/cm<sup>1</sup>であった。また、解像力は208mJ/cm<sup>1</sup>で0.4μm幅のL&Sパターンを示した。しかし、パターンの剥がれが激しかった。

[実施例 41] メタクリル酸アダマンチルモノマと、メタクリル酸テトラヒドロピラニルモノマと、無水イタコン酸モノマを4:2:4で仕込み、1mol/lの1,4-ジオキサン溶液とした後、重合開始剤としてAIBNを10mol%添加した。この後、温度80℃で約8時間重合した。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行った。その結果、機造式

[0263] [(k:189]

$$\begin{array}{c|cccc}
(\text{K} 1 8 9) & \text{CH}_3 & \text{CH}_3 \\
-(\text{CH}_2 - \overset{\downarrow}{\text{C}} - \overset{\downarrow}{\text{D7}} & \text{CH}_2 - \overset{\downarrow}{\text{C}} - \overset{\downarrow}{\text{14}} & \text{CH}_2 - \overset{\downarrow}{\text{C}} - \overset{\downarrow}{\text{29}} \\
0 = \overset{\downarrow}{\text{C}} & \overset{\downarrow}{\text{O}} & \overset{\downarrow}{\text{O}} & \overset{\downarrow}{\text{O}} & \overset{\downarrow}{\text{O}}
\end{array}$$

で示される組成比57:14:29、重量平均分子量36200、分散度2.14の三元共重合体が得られた。 次に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造式

[0264] [化190]

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロアンチモンを15wt%添加して、シクロへキサノン溶液とした。この溶液をスピンコート法によりシリコンウェーハ上に $0.7\mu$ m厚に塗布し、ホットプレート上で温度100℃、100秒間のプリベークを行った。

【0265】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度130  $\mathbb C$ 、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で30秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギーEthは42.2mJ/cm<sup>1</sup>であった。解像力は、114mJ/cm<sup>1</sup>で0.30 $\mu$ m幅のL&Sパターンを示した。また、パターンの剥がれ、倒れはみられなかった。

「比較例 23] メタクリル酸アダマンチルモノマとメタクリル酸テトラヒドロピラニルモノマを1:1で仕込み、5mol/1のトルエン溶液とした後、重合開始剤としてAIBNを20mol%添加した。この後、温度80℃で約8時間重合した。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行った。その結果、構造式

[0266] 【化191】

で示される組成比58:42、重量平均分子量2300 50 液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で3

98 0、分散度 1.90の共重合体が得られた。次に、こう

[0267]

【化192】

して合成したポリマに、酸発生剤として構造式

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロアンチモンを1.5 w t 8添加して、シクロヘキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりシリコンウェーハ上に $0.7 \mu \text{m厚に塗布し、ホットプレート上で温度} 60 <math>\mathbb{C}$ 、100 秒間のプリベークを行った。

【0268】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で30秒間リンスした。しかし、パターンを形成することはできなかった。

[実施例 42] メタクリル酸アダマンチルモノマと、 tープトキシスチレンモノマと、無水イタコン酸モノマ を4:2:4で仕込み、1mol/1の1,4ージオキ サン溶液とした後、重合開始剤としてAIBNを10m o1%添加した。この後、温度80℃で約8時間重合し た。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行った。その 結果、構造式

[0269]

【化193】

$$\begin{array}{c}
CH_3 \\
-(CH_2-C) \\
O=C \\
O-tBu
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
CH_2-C \\
O-tBu$$

で示される組成比21:36:43、重量平均分子量8 200、分散度1.95の共重合体が得られた。次に、 こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造式

[0270]

【化194】

40

で示されるトリフェニルスルフォニウムへキサフロロアンチモンを1.5 w t %添加して、シクロヘキサノン溶液とした。この溶液をスピンコート法によりシリコンウェーハ上に $0.7 \mu$ m厚に塗布し、ホットプレート上で温度 $1.0.0 \, \odot$ 、 $1.0.0 \, \odot$  が間のプリベークを行った。

【0271】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度130℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶液であるNMD-3を用いて60秒間用像1、純水で3

0秒間リンスした。このとき、パターンの剥がれ、倒れ はみられなかった。

[実施例 43] メタクリル酸アダマンチルモノマと、 t-BOCスチレンモノマと、無水イタコン酸モノマを 4:2:4で仕込み、1mo1/1の1, 4-ジオキサ ン溶液とした後、重合開始剤としてAIBNを10mo 1%添加した。この後、温度80℃で約8時間重合し た。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行った。その 結果、構造式

[0272]

【化195】

で示される組成比21:36:43、重量平均分子量8 200、分散度1.95の共重合体が得られた。次に、 こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造式 [0273]

【化196】

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりシリコンウェ ーハ上に0.7μm厚に塗布し、ホットプレート上で温 度100℃、100秒間のプリペークを行った。

【0274】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度130 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶 液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で3 0秒間リンスした。このとき、パターンの剥がれ、倒れ はみられなかった。

[実施例 44] 無水イタコン酸モノマと、イタコン酸 ジt-プチルモノマを2:3で仕込み、重合開始剤とし てジメチル2, 2-アゾイソビスプチラートを20mo 1%添加した。この後、温度80℃で約3時間塊状重合 40 した。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行った。そ の結果、構造式

[0275]

【化197】

$$\begin{array}{c}
CH_2CO_2tBu \\
-(CH_2-C)_{23} \\
CO_2tBu
\end{array}$$

で示される組成比23:77、重量平均分子量635 7、分散度2.34の共重合体が得られた。次に、こう して合成したポリマに、酸発生剤として構造式

100

[0276]

【化198】

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア 10 ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりシリコンウェ ーハ上に 0. 7μm厚に塗布し、ホットプレート上で温 度60℃、100秒間のプリベークを行った。

【0277】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度1.00 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶 液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で3 0秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギ -Ethは12.6mJ/cm<sup>1</sup>であった。解像力は、3 20 8 m J / c m<sup>1</sup>で0.3 μ m幅のL&Sパターンを示し た。また、パターンの剥がれ、倒れはみられなかった。 [実施例 45] 無水イタコン酸モノマと、フマル酸ジ t-ブチルモノマを2:3で仕込み、重合開始剤として ジメチル2,2-アゾイソピスプチラートを20mo1 %添加した。この後、温度80℃で約3時間塊状重合し た。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行った。その 結果、構造式

[0278]

【化199】

30

で示される組成比23:77、重量平均分子量635 7、分散度2.34の共重合体が得られた。次に、こう して合成したポリマに、酸発生剤として構造式

[0279]

【化200】

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりシリコンウェ ーハ上に 0. 7μm厚に塗布し、ホットプレート上で温 度60℃、100秒間のプリベークを行った。

【0280】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 50 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100

℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶 液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で3 0秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギ -Ethは12.6mJ/cm<sup>1</sup>であった。解像力は、3 8mJ/cm<sup>1</sup>で0.3μm幅のL&Sパターンを示し た。また、パターンの剥がれ、倒れはみられなかった。 [実施例 46] メタクリロニトリルモノマと、メタク リル酸 t - プチルモノマと、無水イタコン酸モノマを

4:2:4で仕込み、5mol/lの1, 4-ジオキサ ン溶液と1mol%の重合開始剤AIBNを加え、温度 10 80℃で約8時間重合した。重合終了後、n-ヘキサン で沈澱精製を行った。その結果、構造式

[0281]

【化201】

$$\begin{array}{c|c} CH_{3} & CH_{3} \\ \hline + CH_{2} - C \\ \hline - C \\ CN & CO_{2}tBu \end{array} \begin{array}{c} CH_{3} \\ CH_{2} - C \\ \hline - C \\ CO_{2}tBu \end{array}$$

で示される組成比41:21:38、重量平均分子量2 6400、分散度1.87の三元共重合体が得られた。 次に、この重合体を13wt%のシクロヘキサノン溶液 とし、この溶液に酸発生剤として構造式

[0282]

【化202】

ンチモンをポリマに対して15wt%添加してレジスト 溶液とした。この溶液をスピンコート法によりシリコン ウェーハ上に塗布した後、ホットプレート上で温度10 0℃、100秒間のプリペークを行い0.7 µm厚の薄 膜を形成した。

【0283】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、2.38%の TMAH水溶液で60秒間現像した。その結果、照射線 量41mJ/cm<sup>i</sup>で、0.3μm幅のL&Sパターン を解像した。

[比較例 24] メタクリロニトリルモノマと、メタク リル酸 t -プチルモノマとを1:1で仕込み、5mo1 /lの1,4-ジオキサン溶液と1mol%の重合開始 剤AIBNを加え、温度80℃で約8時間重合した。重 合終了後、メタノールと水の混合溶液(メタノール:水 =2:1)で沈澱精製を行った。その結果、構造式

[0284]

【化203】

で示される組成比41:59、重量平均分子量1640 0、分散度1.77の共重合体が得られた。次に、この 重合体を13wt%のシクロヘキサノン溶液とし、この 溶液に酸発生剤とし構造式

[0285]

【化204】

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンをポリマに対して15wt%添加してレジスト 溶液とした。この溶液をスピンコート法によりシリコン ウェーハ上に塗布した後、ホットプレート上で温度10 0℃、100秒間のプリベークを行い0.7 µm厚の薄 20 膜を形成した。

【0286】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、2.38%の TMAH水溶液で60秒間現像した。その結果、照射線 量70m J / c m² で、0.3 μ m幅のし&Sパターン を解像できたが、メタクリロニトリルがない場合(比較 例19)に比べて感度が低下した。

[実施例 47] αシアノアクリル酸メチルモノマと、 アクリル酸 t - プチルモノマと、無水イタコン酸モノマ で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア 30 を4:2:4で仕込み、1mol/lの1,4-ジオキ サン溶液とした後、重合開始剤としてAIBNを10m o 1 %添加した。この後、温度80℃で約8時間重合し た。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行った。その 結果、構造式

[0287]

【化205】

で示される組成比58:14:28、重量平均分子量1 3000、分散度1.81の共重合体が得られた。次 に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造式 [0288]

【化206】

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりシリコンウェ ーハ上に 0. 7μm厚に塗布し、ホットプレート上で温 度100℃、100秒間のプリペークを行った。

【0289】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度130 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶 液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で3 0秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギ 10 -Ethは17mJ/cm<sup>1</sup>であった。解像力は、50m

J/cm<sup>1</sup>で0.25μm幅のL&Sパターンを示し た。また、パターンの剥がれ、倒れはみられなかった。 [実施例 48] メタクリル酸アダマンチルモノマと、 メタクリル酸 t-アミルモノマと、無水イタコン酸モノ マを4:2:4で仕込み、1mo1/1の1,4-ジオ キサン溶液とした後、重合開始剤としてAIBNを10 mol%添加した。この後、温度80℃で約8時間重合 した。重合終了後、メタノールで沈澱精製を行った。そ の結果、構造式

[0290] 【化207】

で示される組成比58:14:28、重量平均分子量1 3000、分散度1.81の共重合体が得られた。次 に、こうして合成したポリマに、酸発生剤として構造式 20 との共重合体を15wt%のシクロヘキサノン溶液と [0291]

【化208】

で示されるトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロア ンチモンを15wt%添加して、シクロヘキサノン溶液 とした。この溶液をスピンコート法によりシリコンウェ ーハ上に 0. 7 μm厚に塗布し、ホットプレート上で温 度100℃、100秒間のプリベークを行った。

【0292】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度130 ℃、60秒間のPEBを行った。続いて、アルカリ水溶 液であるNMD-3を用いて60秒間現像し、純水で3 0秒間リンスした。このときの照射線量の閾値エネルギ 一Ethは17mJ/cm<sup>1</sup>であった。解像力は、50m J/c m<sup>1</sup>で0. 25 μ m幅のL&Sパターンを示し た。また、パターンの剥がれ、倒れはみられなかった。

[実施例 49] 構造式

[0293]

【化209】

で示される、組成比50:50からなるメタクリル酸3 - オキソシクロヘキシルと、メタクリル酸アダマンチル し、この溶液中に、酸発生剤としてトリフェニルスルフ ォニウムヘキサフロロアンチモンをポリマに対して2w t%加えてレジスト溶液とした。

【0294】次に、HMDS処理を施したSiウェーハ 上に、この溶液をスピンコート法により塗布し、ホット プレート上で温度100℃、100秒間のプリペークを 行い0. 7μm厚のレジスト薄膜を形成した。このウェ ーハ上に t ープチルシクロヘキサンに 5 w t %の濃度で ポリオレフィン樹脂を溶解させた溶液をスピンコート 30 し、ホットプレート上で100℃、100秒間ペークし て0. 2μm厚の保護膜を形成した。

【0295】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度100 ℃、60秒間のPEBを行った。この後、ウェーハ上に シクロヘキサンをスピンコートし、保護膜の剥離を行っ た。続いて、2.38%のTMAH水溶液に60秒間浸 漬して現像を行った。その結果、照射線量210mJ/ cm'で0.45 $\mu$ m幅のL&Sパターンを解像した。

[比較例 25] 構造式

[0296] 40 【化210】

で示される、組成比50:50からなるメタクリル酸3 -オキソシクロヘキシルと、メタクリル酸アダマンチル との共重合体を15wt%のシクロヘキサノン溶液と し、この溶液中に、酸発生剤としてトリフェニルスルフ オニウムヘキサフロロアンチモンをポリマに対して2w t%加えてレジスト溶液とした。

【0297】次に、HMDS処理を施したSiウェーハ 上に、この溶液をスピンコート法により塗布し、ホット プレート上で温度100℃、100秒間のプリベークを ーハ上にヘプタンに5wt%の濃度でポリオレフィン樹 脂を溶解させた溶液をスピンコートしたところ、溶液が ウェーハ面上に均一に広がらず、保護膜を塗布すること ができなかった。

[比較例 26] 構造式

[0298]

【化211】

で示される、ポリメタクリル酸アダマンチルを15wt %のシクロヘキサノン溶液とした。次に、HMDS処理 を施したSiウェーハ上に、この溶液をスピンコート法 により塗布し、ホットプレート上で温度100℃、10 30 -オキソシクロヘキシルと、アクリル酸アダマンチルと 0 秒間のプリペークを行い 0. 7 μm厚のレジスト薄膜 を形成した。

【0299】このウェーハ上に t - ブチルシクロヘキサ ンに5wt%の濃度でポリオレフィン樹脂を溶解させた 溶液をスピンコートしたところ、ポリメタクリル酸アダ マンチルの薄膜は溶解してしまった。

[比較例 27] 構造式

[0300]

【化212】

$$\begin{array}{c|c}
CH_3 & CH_3 \\
-(CH_2-C) & CH_2-C \\
-(CH_2-C) & C=0 \\
C=0 & C=0 \\
0 & 0
\end{array}$$

で示される、組成比50:50からなるメタクリル酸3 ーオキソシクロヘキシルと、メタクリル酸アダマンチル 50 たウェーハ上のレジスト膜をK r Fエキシマステッパで

との共重合体を15wt%のシクロヘキサノン溶液と し、この溶液中に、酸発生剤としてトリフェニルスルフ オニウムヘキサフロロアンチモンをポリマに対して2w t%加えてレジスト溶液とした。

106

【0301】次に、HMDS処理を施したSiウェーハ 上に、この溶液をスピンコート法により塗布し、ホット プレート上で温度100℃、100秒間のプリベークを 行い0.7μm厚のレジスト薄膜を形成した。このウェ ーハ上に保護膜を塗布せずに、KrFエキシマステッパ 行い0.7μm厚のレジスト薄膜を形成した。このウェ 10 で露光した後、温度150℃、60秒間のPEBを行っ た。

> 【0302】続いて、2.38%のTMAH (テトラメ チルアンモニウムハイドロキシド)水溶液で現像した。 その結果、レジスト表面に不溶化層が発生し、照射線量 300mJ/cm<sup>1</sup>でもパターンを解像することができ なかった。

[実施例 50] 構造式

[0303]

【化213】

$$\begin{array}{c}
CH_{3} \\
-(CH_{2}-C) \\
C=0 \\
C=0
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
CH_{2}-CH \\
C=0
\end{array}$$

で示される、組成比45:55からなるメタクリル酸3 の共重合体を15wt%のシクロヘキサノン溶液とし、 この溶液中に、酸発生剤としてトリフェニルスルフォニ ウムヘキサフロロアンチモンをポリマに対して2wt% 加えてレジスト溶液とした。

【0304】次に、HMDS処理を施したSiウェーハ 上に、この溶液をスピンコート法により塗布し、ホット プレート上で温度100℃、100秒間のプリベークを 行い0. 7μm厚のレジスト薄膜を形成した。このウェ ーハ上に、構造式

[0305] 【化214】



で示される1,5-シクロオクタジェンに5wt%の濃 度でポリオレフィン樹脂を溶解させた溶液をスピンコー トし、ホットプレート上で100℃、100秒間ベーク して0.2μm厚の保護膜を形成した。こうして得られ

露光した後、温度150℃、60秒間のPEBを行っ た。この後、ウェーハ上にシクロヘキサンをスピンコー トし、保護膜の剥離を行った。

【0306】続いて、2.38%のTMAH水溶液とイ ソプロピルアルコールを重量比8:1で混合した溶液に 60秒間浸漬して現像を行った。その結果、照射線量7 0 m J / c m<sup>1</sup> で 0. 2 7 5 μ m 幅 の L & S パターンを 解像した。

[比較例 28] 構造式

[0307]

【化215]

$$\begin{array}{c}
CH_{3} \\
-(CH_{2} - C - C - CH_{2} - CH_$$

で示される、組成比45:55からなるメタクリル酸3 -オキソシクロヘキシルと、アクリル酸アダマンチルと の共重合体を15wt%のシクロヘキサノン溶液とし、 この溶液中に、酸発生剤としてトリフェニルスルフォニ ウムヘキサフロロアンチモンをポリマに対して2wt% 加えてレジスト溶液とした。

【0308】次に、HMDS処理を施したSiウェーハ 上に、この溶液をスピンコート法により塗布し、ホット プレート上で温度100℃、100秒間のプリベークを 行い0. 7μm厚のレジスト薄膜を形成した。このウェ 30 ーハ上に、保護膜を塗布せずに、KrFエキシマステッ パで露光した後、温度150℃、60秒間のPEBを行 った。

【0309】続いて、2.38%のTMAH水溶液とイ ソプロピルアルコールを重量比8:1で混合した溶液に 60秒間浸漬して現像を行った。その結果、照射線量1 00mJ/cm<sup>1</sup>まで上げても0.35μm幅のL&S パターンしか解像できなかった。

[実施例 51] 構造式

[0310]

【化216】

で示される、組成比45:55からなるメタクリル酸3 オキソシクロヘキシルと、メタクリル酸ジメチルアダ マンチルとの共重合体を15wt%のシクロヘキサノン 溶液とし、この溶液中に、酸発生剤としてトリフェニル スルフォニウムヘキサフロロアンチモンをポリマに対し て5wt%加えてレジスト溶液とした。

108

【0311】次に、HMDS処理を施したSiウェーハ 上に、この溶液をスピンコート法により塗布し、ホット プレート上で温度100℃、100秒間のプリベークを 10 行い 0. 7μm厚のレジスト薄膜を形成した。このウェ ーハ上に、構造式

[0312]

【化217】

で示されるリモネンに5wt%の濃度でポリジエン樹脂 を溶解させた溶液をスピンコートし、ホットプレート上 で100℃、100秒間ベークして0.2μm厚の保護 膜を形成した。こうして得られたウェーハ上のレジスト 膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度150 ℃、60秒間のPEBを行った。この後、ウェーハ上に シクロヘキサンをスピンコートし、保護膜の剥離を行っ た。

【0313】続いて、2.38%のTMAH水溶液とイ ソプロピルアルコールを重量比3:1で混合した溶液に 60秒間浸漬して現像を行った。その結果、照射線量1 8 m J / c m<sup>1</sup> で 0. 2 5 μ m 幅 の L & S パターンを解 像した。

[比較例 29] 構造式

[0314]

【化218】

40

$$\begin{array}{c} \text{CH}_{3} & \text{CH}_{3} \\ \text{CH}_{2} - \overset{\mid}{\text{C}} \xrightarrow{45} & \left(\text{CH}_{2} - \overset{\mid}{\text{C}}\right)_{55} \\ \text{C=O} & \text{C=O} \\ \text{O} & \text{O} \\ \end{array}$$

で示される、組成比45:55からなるメタクリル酸3 - オキソシクロヘキシルと、メタクリル酸ジメチルアダ マンチルとの共重合体を15wt%のシクロヘキサノン 溶液とし、この溶液中に、酸発生剤としてトリフェニル スルフォニウムヘキサフロロアンチモンをポリマに対し

50 て5wt%加えてレジスト溶液とした。

110

【0315】次に、HMDS処理を施したSiウェーハ 上に、この溶液をスピンコート法により塗布し、ホット プレート上で温度100℃、100秒間のプリベークを 行い0.7μm厚のレジスト薄膜を形成した。このウェ ーハ上に、保護膜を塗布せずに、KrFエキシマステッ パで露光した後、温度150℃、60秒間のPEBを行 った。

【0316】続いて、2.38%のTMAH水溶液とイ

ソプロピルアルコールを重量比3:1で混合した溶液に 60秒間浸漬して現像を行った。その結果、照射線量1 8 m J / c m<sup>1</sup> で 0. 25 μ m 幅の L & S パターンを解 像できたものの、所望のパターンよりもはるかに細いう インパターンが形成された。

[実施例 52] 構造式

[0317]

【化219】

$$\begin{array}{c} \text{CH}_{3} \\ \text{-}\left(\text{CH}_{2}\text{--}\frac{\text{C}}{\text{C}}\right)_{40} \\ \text{C} \\ \text{C$$

で示される、組成比40:40:20からなるメタクリ ル酸 t ープチルと、アクリル酸アダマンチルと、メタク ン溶液とし、この溶液中に、酸発生剤としてトリフェニ ルスルフォニウムヘキサフロロアンチモンをポリマに対 して2wt%加えてレジスト溶液とした。

【0318】次に、HMDS処理を施したSiウェーハ 上に、この溶液をスピンコート法により塗布し、ホット プレート上で温度100℃、100秒間のプリベークを 行い0.7μm厚のレジスト薄膜を形成した。このウェ ーハ上に、p-シメンに5wt%の濃度でポリオレフィ ン樹脂を溶解させた溶液をスピンコートし、ホットプレ ート上で100℃、100秒間ベークして0.2μm厚 30 ジスト薄膜は溶解してしまった。 の保護膜を形成した。

【0319】こうして得られたウェーハ上のレジスト膜 をKrFエキシマステッパで露光した後、温度150 ℃、60秒間のPEBを行った。この後、ウェーハ上に シクロヘキサンをスピンコートし、保護膜の剥離を行っ た。続いて、2.38%のTMAH水溶液に60秒間浸 潰して現像を行った。その結果、照射線量35mJ/c m'で0.  $3\mu m幅のL&Sパターンを解像した。$ 

[比較例 30] 構造式

で示される、組成比50:50からなるメタクリル酸 t -プチルと、アクリル酸アダマンチルとの共重合体を1 リル酸との三元共重合体を15wt%のシクロヘキサノ 20 5wt%のシクロヘキサノン溶液とし、この溶液中に、 酸発生剤としてトリフェニルスルフォニウムヘキサフロ ロアンチモンをポリマに対して2wt%加えてレジスト 溶液とした。

【0321】次に、HMDS処理を施したSiウェーハ 上に、この溶液をスピンコート法により塗布し、ホット プレート上で温度100℃、100秒間のプリベークを 行い0. 7μm厚のレジスト薄膜を形成した。このウェ ーハ上に、p-シメンに5wt%の濃度でポリオレフィ ン樹脂を溶解させた溶液をスピンコートしたところ、レ

[比較例 31] 構造式

[0322]

【化221】

40

[0320] 【化220]

$$\begin{array}{c} \text{CH}_{3} \\ -\left(\text{CH}_{2} - \stackrel{\cdot}{\text{C}}\right)_{40} \\ -\left(\text{CH}_{2} - \stackrel{\cdot}{\text{C}}\right)_{40}$$

で示される、組成比40:40:20からなるメタクリ 10 ル酸 t - プチルと、アクリル酸アダマンチルと、メタク リル酸との三元共重合体を15wt%のシクロヘキサノ ン溶液とし、この溶液中に、酸発生剤としてトリフェニ ルスルフォニウムヘキサフロロアンチモンをポリマに対 して2wt%加えてレジスト溶液とした。

【0323】次に、HMDS処理を施したSiウェーハ 上に、この溶液をスピンコート法により塗布し、ホット

プレート上で温度100℃、100秒間のプリペークを 行い0.7μm厚のレジスト薄膜を形成した。このウェ ーハ上に、キシレンに5wt%の濃度でポリオレフィン 樹脂を溶解させた溶液をスピンコートしたところ、レジ スト薄膜は溶解してしまった。

[実施例 53] 構造式

[0324]

【化222]

40

で示される、組成比30:40:30からなるメタクリ ル酸 t - ブチルと、メタクリル酸ノルボニルと、メタク リル酸ヒドロキシエチルとの三元共重合体を15wt% のシクロヘキサノン溶液とし、この溶液中に、酸発生剤 30 としてトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロアンチ モンをポリマに対して5wt%加えてレジスト溶液とし た。

【0325】次に、HMDS処理を施したSiウェーハ 上に、この溶液をスピンコート法により塗布し、ホット プレート上で温度100℃、100秒間のプリベークを 行い0. 7μm厚のレジスト薄膜を形成した。このウェ ーハ上に、構造式

[0326]

【化223】

#### $CH_2 = CH - (CH_2)_7 - CH_3$

で示される1-デセンに5wt%の濃度でポリジエン樹 脂を溶解させた溶液をスピンコートし、ホットプレート 上で100℃、100秒間ペークして0.2 µm厚の保 護膜を形成した。こうして得られたウェーハ上のレジス ト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度15 0℃、60秒間のPEBを行った。この後、ウェーハ上 にシクロヘキサンをスピンコートし、保護膜の剥離を行 った。

0秒間浸漬して現像を行った。その結果、照射線量40 mJ/cm<sup>1</sup>で0.3μm幅のL&Sパターンを解像し た。

[比較例 32] 構造式

[0328]

【化224】

$$\begin{array}{c|cccc} CH_3 & CH_3 \\ \hline -(CH_2-C)_{-45} & (CH_2-C)_{-555} \\ C=O & C=O \\ & & & \\ CH_3-C-CH_3 & & \\ & & & \\ CH_3 & & & \\ \end{array}$$

で示される、組成比45:55からなるメタクリル酸 t -プチルと、メタクリル酸ノルボニルとの共重合体を1 5wt%のシクロヘキサノン溶液とし、この溶液中に、 酸発生剤としてトリフェニルスルフォニウムヘキサフロ ロアンチモンをポリマに対して2wt%加えてレジスト 溶液とした。

【0329】次に、HMDS処理を施したSiウェーハ 上に、この溶液をスピンコート法により塗布し、ホット 【0327】続いて、2.38%のTMAH水溶液に6 50 プレート上で温度100℃、100秒間のプリベークを

114

脂を溶解させた溶液をスピンコートしたところ、レジス

行い 0. 7μm厚のレジスト薄膜を形成した。このウェ ーハ上に、構造式

[0330]

【化225]

#### $CH_2 = CH - \{CH_2\}_{\overline{Y}} CH_3$

で示される1-デセンに5wt%の濃度でポリジエン樹

で示される、組成比30:40:30からなるメタクリ ル酸 t ープチルと、メタクリル酸ノルポニルと、メタク リル酸ヒドロキシエチルとの三元共重合体を15wt% のシクロヘキサノン溶液とし、この溶液中に、酸発生剤 としてトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロアンチ 20 モンをポリマに対して5wt%加えてレジスト溶液とし た。

【0332】次に、HMDS処理を施したSiウェーハ 上に、この溶液をスピンコート法により塗布し、ホット プレート上で温度100℃、100秒間のプリベークを 行い0. 7μm厚のレジスト薄膜を形成した。このウェ ーハ上に、保護膜を塗布せずに、KrFエキシマステッ パで露光した後、温度150℃、60秒間のPEBを行 った。

【0333】続いて、2.38%のTMAH水溶液に6 0 秒間浸漬して現像を行った。その結果、レジスト表面 に不溶化層が発生し、パターンを解像することができな かった。

[実施例 54] 構造式

[0334]

【化227]

$$\begin{array}{c}
CH_{3} \\
-(CH_{2}-C) \\$$

で示される組成比58:14:28からなるメタクリル 酸アダマンチルと、アクリル酸 t-ブチルと、無水イタ コン酸との三元共重合体に、酸発生剤としてトリフェニ ルスルフォニウムヘキサフロロアンチモンを15wt% 添加してシクロヘキサノン溶液とした。この溶液をスピ ンコート法によりシリコンウェーハ上に 0. 7μm厚に 塗布し、ホットプレート上で温度100℃、100秒間 のプリベークを行った。

[0331]

【化226]

ト薄膜は溶解してしまった。

[比較例 33] 構造式

【0335】このウェーハ上に構造式

[0336] 【化228]

СНз CH<sub>3</sub>

で示される t - プチルシクロヘキサンに 5 w t %の濃度 でポリオレフィン樹脂を溶解させた溶液をスピンコート し、ホットプレート上で100℃、100秒間ペークし て0.2μm厚の保護膜を形成した。こうして得られた ウェーハ上のレジスト膜をKrFエキシマステッパで露 光した後、温度100℃、60秒間のPEBを行った。 この後、ウェーハ上にシクロヘキサンをスピンコート し、保護膜の剥離を行った。

【0337】続いて、アルカリ水溶液であるNMD-3 を用いて60秒間現像し、純水で30秒間リンスした。 このときの照射線量の閾値エネルギーEthは13mJ/ cm'であった。また、41mJ/cm'で0.25μm 幅のL&Sパターンを形成できる解像力が得られた。

[比較例 34] 構造式

[0338]

【化229】

で示される組成比58:42からなるメタクリル酸アダ マンチルと、アクリル酸tープチルとの共重合体に、酸 発生剤としてトリフェニルスルフォニウムヘキサフロロ アンチモンを15wt%添加してシクロヘキサノン溶液 50 とした。この溶液をスピンコート法によりシリコンウェ

ーハ上に 0. 7μm厚に塗布し、ホットプレート上で温 度100℃、100秒間のプリペークを行った。

【0339】このウェーハ上に構造式

[0340]

【化230】

で示される t ープチルシクロヘキサンに 5 w t % の 濃度 でポリオレフィン樹脂を溶解させた溶液をスピンコート したところ、レジスト薄膜は白濁してしまった。

[比較例 35] 構造式

[0341]

【化231】

$$\begin{array}{c}
CH_{3} \\
-(CH_{2}-C) \\
O=C \\
O=C \\
CO_{2}tBu
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
CH_{2} \\
CH_{2}-C \\
CH_{2}-C \\
CO_{2}tBu$$

で示される組成比58:14:28からなるメタクリル 酸アダマンチルと、アクリル酸tープチルと、無水イタ コン酸との三元共重合体に、酸発生剤としてトリフェニ ルスルフォニウムヘキサフロロアンチモンを15wt% 添加してシクロヘキサノン溶液とした。この溶液をスピ ンコート法によりシリコンウェーハ上に 0. 7μm厚に 塗布し、ホットプレート上で温度100℃、100秒間 のプリペークを行った。

【0342】このウェーハ上に、キシレンに5wt%の 濃度でポリオレフィン樹脂を溶解させた溶液をスピンコ ートしたところ、レジスト薄膜は溶解してしまった。な お、盆布溶媒として、キシレンの代わりにトルエンやエ チルベンゼンを用いても同様にレジスト薄膜は溶解し た。

[実施例 55] 構造式

[0343]

【化232】

$$\begin{array}{c|c}
CH_3 \\
-(CH_2 - C - CH_2 -$$

で示される組成比58:14:28からなるメタクリル 酸アダマンチルと、アクリル酸 t - プチルと、無水イタ コン酸との三元共重合体に、酸発生剤としてトリフェニ ルスルフォニウムヘキサフロロアンチモンを15wt%

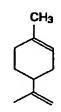
116

ンコート法によりシリコンウェーハ上に 0. 7 μ m厚に 塗布し、ホットプレート上で温度100℃、100秒間 のプリベークを行った。

【0344】このウェーハ上に構造式

[0345]

【化2331



で示されるリモネンに5wt%の濃度でポリオレフィン 樹脂を溶解させた溶液をスピンコートし、ホットプレー ト上で100℃、100秒間ペークして0.2 µm厚の 保護膜を形成した。こうして得られたウェーハ上のレジ スト膜をKrFエキシマステッパで露光した後、温度1 00℃、60秒間のPEBを行った。この後、ウェーハ 上にシクロヘキサンをスピンコートし、保護膜の剥離を 行った。

【0346】続いて、アルカリ水溶液であるNMD-3 を用いて60秒間現像し、純水で30秒間リンスした。 このときの照射線量の閾値エネルギーEthは13mJ/  $cm^{2}$   $cm^{2}$   $cm^{2}$   $cm^{2}$   $cm^{2}$   $cm^{2}$   $cm^{2}$   $cm^{2}$   $cm^{2}$ 幅のL&Sパターンを形成できる解像力が得られた。な お、塗布溶媒として、リモネンの代わりに、構造式

[0347]

【化234】

30



で示される1,5-シクロオクタジエン、又は、構造式 [0348]

【化235】

#### $CH_2 = CH - (CH_2)_7 CH_3$

で示される1-デセンを保護膜として用いても同様の解 像力が得られた。

[比較例 36] 構造式

[0349]

【化236】

$$\begin{array}{c}
CH_{3} \\
-(CH_{2} - C \\
O = C \\
O = C \\
O = C
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
CH_{2} - CH_{2} - CH_{14} \\
CO_{2}tBu$$

$$\begin{array}{c}
CO_{2}tBu
\end{array}$$

で示される組成比58:14:28からなるメタクリル 酸アダマンチルと、アクリル酸 t - プチルと、無水イタ 添加してシクロヘキサノン溶液とした。この溶液をスピ 50 コン酸との三元共重合体に、酸発生剤としてトリフェニ

ルスルフォニウムへキサフロロアンチモンを15wt% 添加してシクロへキサノン溶液とした。この溶液をスピンコート法によりシリコンウェーハ上に $0.7\mum$ 厚に塗布し、ホットプレート上で温度100%、100秒間のプリベークを行った。

【0350】このウェーハ上に、メチルシクロヘキサンに5wt%の濃度でポリオレフィン樹脂を溶解させた溶液をスピンコートしたところ、溶液がウェーハ面上に均一に広がらず、保護膜を塗布することができなかった。

[0351]

【発明の効果】以上のように本発明によれば、放射線感 光材料が、一般式

[0352]

【化237】

(式中、 $R_1$ 、 $R_2$  はそれぞれ  $CH_3$  又は H を表し、 $R_1$ 、 $R_2$  のうち、少なくとも 1 つは H である。 又、 $R_3$  はアルキル基を、Y は脂環族を表す。)

で示される共重合体と放射線照射により酸を生じる物質とからなることにより、 α位である R1 、 R2 のいずれかが大きさの小さい且つ疎水性の弱いプロトンであることから、共重合体の疎水性が小さくなると共に、その硬さが低減するため、現像液との馴染みが増し、浸透し易くなると共に、触媒であるプロトン酸の拡散も容易になり、アルカリ可溶性であるカルボン酸が多く生成する。従って、現像が容易になり、感度が向上し、安定したバターニング特性を得ることができる。

118

10 【0353】また、放射線感光材料が、一般式 【0354】

[化238]

#### (式中、Ri は CH3 又は H を表す。)

20 で示される共重合体と放射線照射により酸を生じる物質とからなることにより、親水性基として有効なカルボン酸が重合体に導入されているため、高感度化が可能となり、安定したパターニング特性を得ることができる。特に、放射線感光材料が、一般式

[0355]

【化239】

$$\begin{array}{c|c} R_1 & R_2 & R_3 \\ \hline -(CH_2 - \overset{!}{C} - \overset{!}{C}$$

(式中、R<sub>1</sub>、R<sub>2</sub>、R<sub>3</sub> はそれぞれ CH<sub>3</sub> 又は H を表し、 Y は脂環族を表し、Z は – C (CH<sub>3</sub> )<sub>2</sub>R<sub>4</sub> (R<sub>4</sub> はアルキル基)、

で示されるメタクリル酸又はアクリル酸と酸によりアルカリ可溶性基を生じる単位構造を含む共重合体と放射線 照射により酸を生じる物質とからなることにより、その 共重合体に疎水性の強いアダマンチル基を含んでいるため、親水性基としてカルボン酸が重合体に導入されていることの効果は大きく、高感度化と安定したパターニング特性を実現することができる。

【0356】また、放射線感光材料が、一般式

[0357]

【化240]

で示されるメタクリル酸ヒドロキシエチル及び酸によりアルカリ可溶性基を生じる単位構造からなる重合体と放射線照射により酸を生じる物質とからなることにより、

50 親水性基としてメタクリル酸ヒドロキシエチルが重合体

120

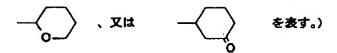
に導入されているため、重合体の親水性が増し、現像液 との馴染み易くなって浸透が容易になり、溶解性が増大 する。

【0358】また、放射線感光材料が、一般式

[0359]

【化241】

(式中、R1、R2 はそれぞれ CH3 又は H を表し、Y は監理族を表し、 Zは-C(CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>R<sub>3</sub> (R<sub>3</sub> はアルキル基)、



で示される三共重合体と放射線照射により酸を生じる物 質とからなることにより、その共重合体に疎水性の強い 20 【0360】また、放射線感光材料が、一般式 アダマンチル基を含んでいるため、親水性基としてメタ クリル酸ヒドロキシエチルが重合体に導入されているこ との効果は大きく、髙感度化と安定したパターニング特

性を実現することができる。

[0361]

【化242】

(式中、 $X_1$ 、 $X_2$  はそれぞれ $-C(CH_3)_2R_1$  ( $R_1$  はアルキル基)、

で示される単位構造と酸によりアルカリ可溶性基を生じ [0362] る単位構造を含む共重合体と放射線照射により酸を生じ 【化243】 る物質とからなることにより、一般式

(式中、X1、X2 はそれぞれ-C(CH3)2R1 (R1 はアルキル基)、

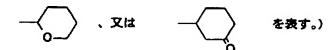
で示される単位構造が導入されているため、単位構造当 ターニング特性を実現することができる。また、放射線 たりの感光基の数が増加して、感度の向上と安定したパ 50 感光材料が、一般式

[0363]

【化244】

$$\begin{array}{ccc}
R_1 & CO_2X_1 \\
-\left(CH_2 - C - \right)_m & \left(CH - CH - CH - \right)_n \\
O = C & CO_2X_2
\end{array}$$

(式中、R1 は CH3 又は H を表し、Y は脂環族を表し、 X1、X2 はそれぞれ-C(CH3)2R2 (R2 はアルキル基)、



で示される共重合体と放射線照射により酸を生じる物質 とからなることにより、一般式

121

[0364]

【化245】

(式中、X1、X2 はそれぞれ-C(CH3)2R1 (R1 はアルキル基)、

で示される単位構造が導入されているため、単位構造当 30 感光材料が、一般式 たりの感光基の数が増加して、感度の向上と安定したパ [0365] ターニング特性を実現することができる。また、放射線 【化246】

(式中、X<sub>1</sub>、X<sub>2</sub> はそれぞれ-C(CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>R<sub>1</sub> (R<sub>1</sub> はアルキル基)、

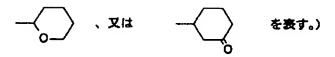
で示される単位構造と酸によりアルカリ可溶性基を生じ る単位構造を含む重合体と放射線照射により酸を生じる

[0366]

【化247】

物質とからなることにより、一般式

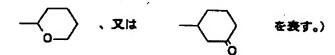
(式中、X<sub>1</sub>、X<sub>2</sub> はそれぞれ-C(CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>R<sub>1</sub> (R<sub>1</sub> はアルキル基)、



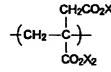
で示される単位構造が導入されているため、単位構造当 たりの感光基の数が増加して、感度の向上と安定したパ ターニング特性を実現することができる。また、放射線 感光材料が、一般式 [0367] 【化248】

$$\begin{array}{ccc}
R_1 & CH_2CO_2X_1 \\
-(-CH_2-C_1)_{m} & (-CH_2-C_2)_{n} \\
O = C & CO_2X_2 \\
O & Y
\end{array}$$

(式中、Ri は CH3 又は H を表し、Y は脂環族を表し、  $X_1$ 、 $X_2$  はそれぞれ-C(CH<sub>3</sub>) $_2$ R $_2$ (R $_2$  はアルキル基)、



で示される共重合体と放射線照射により酸を生じる物質 30 [0368] とからなることにより、一般式 【化249】



(式中、X<sub>1</sub>、X<sub>2</sub> はそれぞれ-C(CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>R<sub>1</sub> (R<sub>1</sub> はアルキル基)、

で示される単位構造が導入されているため、単位構造当 たりの感光基の数が増加して、感度の向上と安定したパ ターニング特性を実現することができる。また、放射線 感光材料が、一般式

[0369]

【化250】

#### (式中、X、Yのうち、少なくとも1つはニトリル差である)

で示される単位構造及び酸によりアルカリ可溶性基を生 じる単位構造を含む重合体と放射線照射により酸を生じ る物質とからなることにより、極性の強いニトリル基が 導入されているため、密着性が改善され、安定したパタ 10 【化251】

ーニング特性を得ることができる。

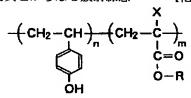
【0370】また、一般式

[0371]

(式中、XはH又はCH3を表し;  $R_1$  及び $R_2$  はH、 $R_3$  は - 、 又は - で表し: R<sub>1</sub> はCH<sub>3</sub>、R<sub>2</sub> はH、R<sub>3</sub> は - 《 】、若しくは - 《 )、 R<sub>1</sub> 及びR<sub>2</sub> はCH<sub>3</sub>、R<sub>3</sub> は 一 、若しくは 一 又は、R<sub>1</sub>、R<sub>2</sub> 及びR<sub>3</sub> は CH<sub>3</sub> を表す)

で示される親水性基と疎水性の強い基(例えば、アダマ ンチル、ノルボルニル、シクロヘキシル)を含む重合体 と放射線照射により酸を生じる物質とからなる放射線感

光材料、及び一般式 [0372] (化252)



(式中、XはH又はCH3を表し: Rは - 、 、 、 、 又は - c - R<sub>3</sub> を表し; R<sub>1</sub> 及びR<sub>2</sub> は H、R<sub>3</sub> は - 、 R<sub>1</sub> はCH<sub>3</sub>、R<sub>2</sub> はH、R<sub>3</sub> は - ( )、若しくは - ( ) R<sub>1</sub> 及びR<sub>2</sub> はCH<sub>3</sub>、R<sub>3</sub> は - 《 、 若しくは - 《 又は、R<sub>1</sub>、R<sub>2</sub>及びR<sub>3</sub>はCH<sub>3</sub>を表す)

又は

[0373]

【化253】

(式中、Rは (大中、Rは - CH<sub>2</sub> - CH<sub>3</sub> を表す)

で示される親水性基を含む共重合体に、一般式 【0374】

【化254】

又は

[0375]

【化255]

CH<sub>8</sub> (式中、R<sub>1</sub> 及びR<sub>2</sub> は - C-CH<sub>3</sub> CH<sub>3</sub>

又は、Ri は おしくは 一人

CH<sub>3</sub> R<sub>2</sub> は - C - CH<sub>3</sub> を表す) で示される疎水性の強い化合物を添加してなる放射線感 光材料は、疎水性の強い基が露光からベークまでの環境 中の汚染物(アミン等)による失活を抑止し、また、感 光基が少量アルカリ可溶性の親水性基に変わっただけで 高感度が達成できるので、特に疎水性の強い基を含むレ ジストの安定なパターニングを行うことができる。

【0376】また、一般式

[0377]

【化256】

$$- CH_2 - C \rightarrow 0$$

で示される無水イタコン酸及び酸によりアルカリ可溶性 基を生じる単位構造を含む重合体を単位構造として有す る共重合体と放射線照射により酸を生じる物質とからな る放射線感光材料を用いることにより、密着性に優れた レジストを形成することができる。即ち、無水イタコン 20 酸の強い極性のため、基板との密着性は著しく改善され

【0378】このようなアルカリ可溶性基の導入は、特に脂環族をベースにしたレジストにおいては、パターンの抜け性をよくする効果が著しく、パターニング特性を良好なものとすることができる。なお、無水イタコン酸を含む共重合体の具体的な構造としては、一般式

[0379]

【化257】

(式中、1は0~60mol%、mは10~95mol%、

n (d 5~50mol%;

R1、R2、R3 及びR4 は、H、ハロゲン、

C1-4 のアルキル基、C1-4 の置換化アルキル基、

ニトリル基、-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOR<sub>5</sub> (n=0-1)、

又は-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOR<sub>8</sub> (n=0-1)を表し;

P6 は、C1-5 のアルキル基、C1-5 の置換アルキル基、

脂環族、世換脂環族、芳香族、又は置換芳香族を表し;

R6 はtープチル基、tーアミル基、ジメチルベンジル基、

テトラヒドロピラニル基、又は3-オキソシクロヘキシル基

を表す)

一般式 【0380】

【化258】

(式中、1は1~95mol%、mは10~95mol%、

n は5~50mol%:

乙はベンゼン環、置換ベンゼン環、ニトリル基、

-OR7、-COR7、又は-OCOR7 を表し:

R<sub>1</sub>、R<sub>2</sub>、R<sub>3</sub> 及びR<sub>4</sub> は、H、ハロゲン、C<sub>1-4</sub>のアルキル基、

C<sub>1-4</sub> の置換化アルキル基、ニトリル基、

-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOR<sub>5</sub> (n=0-1),

又は-(CH2)nCOOR8 (n=0-1)を表し:

Re はtープチル基、tーアミル基、ジメチルベンジル基、

テトラヒドロピラニル基、又は3-オキソシクロヘキシル基を表し、

R7 は C1-5 のアルキル基、置換アルキル基、脂環族、置換脂環族、

芳香族、 又は置換芳香族を表す)

一般式 【0381】

【化259】

$$\begin{array}{c|c}
R_1 & R_2 & R_3 & R_4 \\
 & CH - C & CH - C & CH_2 - C \\
 & C = 0 & CH_2 - C & CH_2 - C \\
 & C = 0 & CH_3 - CH_2 - C & CH_3 - CH_3 -$$

(式中、|は0~95moi%、mは1~95moi%、nは5~50moi%;
R1、R2、R3 及びR4 は、H、ハロゲン、
C1-4 のアルキル基、C1-4 の置換化アルキル基、ニトリル基、-(CH2)nCOOR6 (n=0-1)、
又は-(CH2)nCOOR6 (n=0-1)を表し;
R5 は C1-5 のアルキル基、C1-5 の置換アルキル基、
脂項族、置換脂環族、芳香族、又は置換芳香族を表し;
R6 は-OtBu、-OCOOtBu、
又は-COOt-Amyl を表す。)

(式中、1は0~95mol%、mは1~95mol%、nは5~50mol%;
Zはベンゼン環、置換ベンゼン環、二トリル基、
-OR<sub>7</sub>、-COR<sub>7</sub>、又は-OCOR<sub>7</sub>を表し;
R<sub>1</sub>、R<sub>2</sub>、R<sub>3</sub>及びR<sub>4</sub>は、H、ハロゲン、
C<sub>1-4</sub>のアルキル基、C<sub>1-4</sub>の置換化アルキル基、
ニトリル基、-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOR<sub>5</sub>(n=0-1)、
又は-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>COOR<sub>6</sub>(n=0-1)を表し;
R<sub>8</sub>は-OtBu、-OCOOtBu、
又は-COOt-Amylを表す。)

等がある。また、上記の放射線感光材料を用いてレジストを形成し、このレジストの被処理基板上への塗布、プリペーク、露光、ポストペーク、現像等を行うことにより、微細パターンを安定して形成することができる。 【0383】また、現像液に有機アルカリ水溶液とイソプロピルアルコールの混合液を用いることにより、溶解

性が著しく増大し、表層部と内部との溶解度差が小さく

20 なるため、安定したパターニングが可能となる。このようにして、エキシマレーザを露光源とするリソグラフィにおいて、優れた透明性及びエッチング耐性のみならず、高感度で、剥がれの少ない放射線感光材料、及びその放射線感光材料を用いたパターン形成方法を提供することができ、高精度のパターンの安定した形成に大いに寄与することができる。

【0384】また、脂環族を含むアクリル酸エステル構造又はメタクリル酸エステル構造をもつ材料と、エステル部に極性の高いユニットをもつアクリル酸エステル構造をもつ材料となった。 造又はエステル部に極性の高いユニットをもつメタクリル酸エステル構造をもつ材料とを含む重合体は、ベースポリマの極性を高くなるので脂環族による非常に強い疎水性を和らげることができる。その結果、炭化水素系の保護膜との間に極性の差が生じるので、レジスト膜を溶解させることなく保護膜を塗布することができる。従って、これにより所望のサイズのパターンを形成することができる。

【0385】また、無水イタコン酸を含むレジストでは、無水イタコン酸の強い極性のため、疎水性の強い炭40 化水素基を含むにも係わらず、保護膜として従来不可能であった炭化水素系ポリマをレジスト上に塗布することが可能である。こうした保護膜をレジスト上に形成することにより、化学増幅型レジスト特有の問題であるPED(Post Exposure Delay)を防止することができる。

【0386】また、保護膜の塗布溶媒としては、分子量の大きな炭化水素系の溶媒を用いることで、より確実に保護膜を塗布することができる。

・フロントページの続き

(51) Int. Cl. 5

識別記号 庁内整理番号 FΙ

技術表示箇所

G 0 3 F 7/32 H 0 1 L 21/027

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER:

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.